

DATI TECNICI			AR80L-PC	AR100L-PC
ALIMENTAZIONE ELETTRICA			220- 240V/1/50Hz	220- 240V/1/50Hz
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		W	950	950
PRODUZIONE NOMINALE DI ACQUA CALDA		L/h	20	20
POTENZA NOMINALE IN INGRESSO		W	220	220
CORRENTE NOMINALE DI INGRESSO		A	0.98	0.98
COP		W/W	4.32	4.32
RISCALDATORE ELETTRICO	RATED POWER INPUT	W	1200	1200
	RATED CURRENT INPUT	A	5.45	5.45
POTENZA ASSORBITA MAX.		W	1500	1500
CORRENTE DI INGRESSO MAX.		A	6.81	6.81
REFRIGERANTE / CARICA / GWP			R290/0.15kg/3	R290/0.15kg/3
CO2 EQUIVALENTE			0.00045t	0.00045t
TEMPERATURA AMBIENTE DI LAVORO		°C	-7~43	-7~43
EFFICIENZA ENERGETICA ELETTRICA		%	118.3	118.3
COP (DHW) EN16147 20-15°			2.787	2.787
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA			A+	A+
MASSIMO VOLUME DI MISTO ACQUA		L	87	87
PRESSIONE DI ESERCIZIO (LATO BASSO)		MPa	0.8	1
PRESSIONE DI ESERCIZIO (LATO ALTO)		MPa	3	3
PRESSIONE MASSIMA CONSENTITA		MPa	3	3
ANTIURTO ELETTRICO			I	I
CLASSE IP			IPX1	IPX1
CAPACITÀ DEL SERBATOIO DELL'ACQUA		L	80	100
COLLEGAMENTI DELLE TUBAZIONI DELL'ACQUA			DN18	DN18
PRESSIONE DI ESERCIZIO NOMINALE DEL SERBATOIO		MPa	0.8	0.8
FLUSSO D'ARIA NOMINALE		m3/h	450	450
DIMENSIONI DELL'UNITÀ		mm	φ468*1222	φ468*1442
RUMORE		dB(A)	48	48
PESO NETTO		Kg	48	56