

DATI TECNICI		AR80L-PC	AR100L-PC
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		220- 240V/1/50Hz	220- 240V/1/50Hz
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	W	950	950
PRODUZIONE NOMINALE DI ACQUA CALDA	L/h	20	20
POTENZA NOMINALE IN INGRESSO	W	220	220
CORRENTE NOMINALE DI INGRESSO	A	0.98	0.98
COP	W/W	4.32	4.32
RISCALDATORE ELETTRICO	RATED POWER INPUT	W	1200
	RATED CURRENT INPUT	A	5.45
POTENZA ASSORBITA MAX.	W	1500	1500
CORRENTE DI INGRESSO MAX.	A	6.81	6.81
REFRIGERANTE / CARICA / GWP		R290/0.15kg/3	R290/0.15kg/3
CO2 EQUIVALENTE		0.00045t	0.00045t
TEMPERATURA AMBIENTE DI LAVORO	°C	-7~43	-7~43
EFFICIENZA ENERGETICA ELETTRICA	%	118.3	118.3
COP (DHW) EN16147 20-15°		2.787	2.787
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA		A+	A+
MASSIMO VOLUME DI MISTO ACQUA	L	87	87
PRESSIONE DI ESERCIZIO (LATO BASSO)	MPa	0.8	1
PRESSIONE DI ESERCIZIO (LATO ALTO)	MPa	3	3
PRESSIONE MASSIMA CONSENTITA	MPa	3	3
ANTIURTO ELETTRICO		I	I
CLASSE IP		IPX1	IPX1
CAPACITÀ DEL SERBATOIO DELL'ACQUA	L	80	100
COLLEGAMENTI DELLE TUBAZIONI DELL'ACQUA		DN18	DN18
PRESSIONE DI ESERCIZIO NOMINALE DEL SERBATOIO	MPa	0.8	0.8
FLUSSO D'ARIA NOMINALE	m3/h	450	450
DIMENSIONI DELL'UNITÀ	mm	φ468*1222	φ468*1442
RUMORE	dB(A)	48	48
PESO NETTO	Kg	48	56