

DATI TECNICI	AR200L-PC/PCS	AR300L-PC/PCS
CAPACITÀ DEL SERBATOIO	200L	300L
RIVESTIMENTO ESTERNO	Acciaio zincato verniciato	Acciaio zincato verniciato
INDICE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+	A+
STRUTTURA	Aggiornamento sulla plastica	Aggiornamento sulla plastica
COP	3.9	3.9
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	220V~50Hz	220V~50Hz
CAPACITÀ TERMICA DELLA POMPA DI CALORE	1500W	1500W
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO DELL'ACQUA	35L/h	35L/h
POTENZA MASSIMA IN INGRESSO	2100W	2600W
POTENZA NOMINALE IN INGRESSO	385W	385W
POTENZA DELL'ELEMENTO ELETTRICO	1500W	2000W
TEMPERATURA MASSIMA DELL'ACQUA	75°C	75°C
PRESSIONE DI ESERCIZIO NOMINALE DEL SERBATOIO	0.8MPa	0.8MPa
TIPO DI COMPRESSORE	Rotante, Fisso	Rotante, Fisso
MODELLO DEL COMPRESSORE	Modello:GMCC,RDTN150D21TEZ31	Modello:GMCC,RDTN150D21TEZ31
TIPO DI EVAPORATORE	Scambiatore di calore a microcanali	Scambiatore di calore a microcanali
TIPO DI LIMITAZIONE	Valvola di espans.elettronica (EEV)	Valvola di espans.elettronica (EEV)
LIVELLO DI RUMORE	40 dB(A)	40 dB(A)
REFRIGERANTE	R290/150g	R290/150g
TEMPERATURA AMBIENTE DI ESERCIZIO	-5~45°	-5~45°
DIMENSIONI ATTACCO ACQUA	G3/4	G3/4
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	3.0 MPa	3.0 MPa
PESO NETTO	95kg	129kg
DIMENSIONE NETTA	650x1440mm	650x1850mm
DIMENSIONI IMBALLATE	705x1555mm	705x1965mm