

aboratorio autorizzato dal Ministero dell'Interno con codice n. RN01RF01 del 13 maggio 2010 (G.U. n. 126 del 1 giugno 2010).

CERTIFICATO DI PROVA N. 404582/RF8544

TEST CERTIFICATE No. 404582/RF8544

emesso per materiali per usi specifici di cui alla lett. c, co. 1 dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" come modificato con decreto del Ministro dell'Interno del 3 settembre 2001 (G.U. n. 242 del 17 ottobre 2001), dall'art. 4 del D.M. 10 marzo 2005 recante "Classi di reazione al fuoco per prodotti da costruzione da impiegarsi nelle opere per le quali è prescritto il requisito della sicurezza in caso di incendio" e con decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n. 251 del 26 ottobre 2022)

issued for materials for specific uses referred to lett. c, co. 1 of the section 10 of the decree of the Ministry of the Interior dated 26 June 1984 entitled "Classification of reaction to fire and type approval of materials for fire prevention" (Ordinary Supplement of Official Journal No. 234 dated 25 August 1984) as amended by decree of the Minister of the Interior dated 3 September 2001 (Official Journal No. 234 dated 25 August 1984), by the section 4 of the Ministerial Decree 10 March 2005 entitled "Reaction to fire classes for construction products intended for use in building projects to which fire safety regulations apply" and with decree of the Minister of the Interior dated 14 October 2022 (G.U. No. 251 dated 26 October 2022)

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che all' / In view of the test results obtained, we certify that the

installazione tecnica

technical installation

di cui alla risoluzione n.40 del 28 marzo 2012 referred to resolution No. 40 dated 28 March 2012

prodotta da / manufactured by

AUSTA ENERGY GmbH

Sebastian-Kneipp-Strasse, 41 - 60439 FRANCOFORTE SUL MENO - Germania

denominata / named

AU420-27V-MH

impiegata come / used as

pannello fotovoltaico

photovoltaic panel

è attribuita, in conformità alla norma UNI 9177:1987, la classe di reazione al fuoco is assigned, in conformity with standard UNI 9177:1987, reaction to fire class

> 1 (uno) 1 (one)

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova This certificate is only valid for the test specimens

Bellaria-Igea Marina - Italia, 21 aprile 2023 Bellaria-Igea Marina - Italy, 21 April 2023

> Direttore del Laboratorio di Reazione al Fuoco Reaction to Fire Laboratory Manager (Dott. Ing. Giombattista Traina)

L'Amministratore Delegato Chief Executive Officer

(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Pratica:

95384

Luogo dell'attività:

Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -47043 Gatteo (FC) - Italia

Il presente documento è composto da n. 1 pagina ed è integrato da n. 2 allegati, uno con i risultati di prova eseguite in conformità alle norme UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996. UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 e l'altro con la documentazione tecnica del produttore.

Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

Il prodotto "AU420-27V-MH" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta AUSTA ENERGY GmbH non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR, né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is composed of n. 1 page and is supplemented by n. 2 annexes, one with the test results performed in accordance with UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996, UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996 and the other with

This document shall not be regraduced except in full without, extrapolating ins accument south not be reproved except in juit warrang exceptioning and off interest of the distribution of the customer, with the risk of flovaring an accurrent interpretation of the results, except as defined at controctual level. The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in

The product "AU420-27V-MH" does not fall within the scope of ha lards CPR and for the same product of the company AUSTA ENERGY anadras CH: and for the same product of the company AUS/A Enemor hith it is not obtained the issue of ETA (European Technical Assessment), insuant to Annex N° of the CPR, nor falls under the procedure referred to in ter. a, co. 4, art. 5 of the decree of the Minister of the Interior of 14 October 2022 (G.U. n. 251 of 26 October 2022).

The original of this document consists of an electronic document digitally signed ant to the applicable Italian Legisl

Direttore del Laboratorio di Reazione al Fuoco: Dott, Ing. Giombattista Traina

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi Revisore: / Reviewer: Per. Ind. Andrea Golinucci

Pagina 1 di 1/Page 1 of 1



ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01 ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01 RAPPORTO DI PROVA n. 404582/RF8544 TEST REPORT No. 404582/RF8544 installazione tecnica technical installation commercial anne: A0420-27V-MH commercial name: A0420-27V-MH

D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 8457:1987 e UNI 8457/A1:1996 Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 8457:1987 and UNI 8457/A1:1996

Descrizione: modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata

Description: photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation

Posizione: verticale, senza supporto incombustibile Position: vertical, without non-combustible support

Risoluzioni applicate: n. 40 del 28 marzo 2012

Applicable resolutions: n. 40 del 28 marzo 2012

No. 40 dated 28 March 2012

Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D"

Provetta Specimen	Tempo di post-combustione After-flome time		Tempo di post-incandescenza After-giow time		Zona danneggiata Extent of damage		Gocciolamento Oripping		
[n./No.]	[s]	[livello / level]	[5]	[livello / tevel]	[mm]	[livello /level]	[rilevazione / noted]	[livello / level]	
1	0	1	0	1	10	1	assente / absent	1	
2	0	1	0	1	12	1	assente / absent	1	
3	0	1	0	1	9	1	assente / absent	1	
4	0	1	0	1	11	1	assente / absent	1	
5	0	1	0	1	10	1	assente / absent	1	
6	0	1	0	1	15	1	assente / absent	1	
7	0	1	0	1	17	1	assente / absent	1	
8	0	1	0	1	13	1	assente / absent	1	
9	0	1	0	1	17	1	assente / absent	1	
10	0	1	0	1	16	1	assente / absent	1	

Parametri Parameters	Livello attribuito Level assigned	CATEGORIA CATEGORY
Tempo di post-combustione After-flame time	1	
Tempo di post-incandescenza After-glow time	1	Ÿ.
Zona danneggiata Extent of damage	1	1
Gocciolamento Dripping	1	

Note: – faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in FFC, PET, adesivo e alluminio / side of specimen exposed to flame: backsheet in FFC, PET, adhes: hesive and aluminium:

— direzione di taglio delle provette: longitudinale dalla n. 1 alla n. 5 e trasversale dalla n. 6 alla n. 10 / direction of cut of specimens: length direction from 1 to 5 and width direction from 6 to 10.

Data: 11 aprile 2023 Date: 11 April 2023



1		ISTITUTO G	IORDANO S.p.A										
1	RAPPORTO	DI PROVA n. 4	104582/RF8544	io s.p.A neuction	praction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01 PRATICA n. 95384								
	TEST F	REPORT No. 40458	FILE No n. 95384										
	in	stallazione te technical installa	denominazione commerciale: AU420-27V-MH										
	D.M. 26 giugn			settembre 200	commercial name: AU420-27V-MH D1 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996								
	Ministerial I	Decree <mark>26 June</mark> 19	84 as amended by Iv	linisterial Decree 3 .	September 2001 T	EST METHOD: UNI	9174:1987 and UNI 9	174/A1:199					
Description:	zione tecr photovoltaic	nica allegata	ostituito come of		Applicable resolutions: No. 40 dated 28 March 2012								
Posizione:	tation parete, se	nza supporto	incombustibile		Preparazion	e: UN	II 9176 (gennaio	1998) - m	etodo	o "D"			
Position:	wall, withou	t non-combustible	support		Preparation: UNI 9176 (January 1998) - method "D"								
	di 50 mm tı	ra due tragua	nma per coprire rdi consecutivi r of 50 mm between s			tra du	s] di propagazio le traguardi con the flame front betw	secutivi					
			vetta n. / Specime	n No.			Provetta n. / Specimen No.						
	mm	1	2	3		mm	1	2		3			
	50			700		50				(- ex			
	100	//	11	11		100	//	11					
	150					150			_				
	200	-				200	-						
	250					250							
	300					300			-				
	350	-				350	1						
	400				-	400	1						
	450				-	450			-				
	500				-	500							
	550 600					550 600	+		-				
						650			-				
	650 700					700							
	750					750			-				
	1000000000					800	+		-				
Tampa	800				Madia d		+						
Tempo di post- incandescenza [s] n. d. n. d. After-glow time		n. d.	Media delle velocità [mm/min] Average rate		n. d.	n. d.		n. d.					
Zona danneg Extent of		< 100	< 100	< 100	Gocciolamento Dripping		spento droplets without flame	spento droplets without flame		spento droplets without flame			
Parametri Parameters				Livelli Levels					ATEGORIA CATEGORY				
				Provetta Specimen N									
				1	2	3							
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of fiame front			1	1	1	1							
Zona danneggiata Extent of damage				1	1	1	1			•			
Tempo di post-incandescenza After-glow time				1	1	1	1		ı				
Gocciolamento Dripping				1	1	1	1						

- faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in FFC, PET, adesivo e alluminio / side of specimen exposed to flame: backsheet in FFC, PET, adhesive and aluminium;
- direzione di taglio delle provette: longitudinale / direction of cut of specimens: length direction;

Note: - n. d.: non determinabile / not determinable;

- la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / the flame propagation speed <u>is not determinable</u> when the flame does not reach 150 mm;

 il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / the after-giow time is not determinabile when the flame does not reach 300 mm.

Data: 11 aprile 2023

Date: 11 April 2023

Notes:



		ISTITUTO (GIORDANO S.p.A								
	RAPPORTO	DI PROVA n. 4	404582/RF8544	to s.p.A neuction	n to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01 PRATICA n. 95384						
		REPORT No. 4045	FILE No n. 95384								
	in	istallazione te technical installa	denominazione commerciale: AU420-27V-MH								
	D.M. 26 giugn			settembre 200	commercial name: AU420-27V-MH 01 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996						
			984 as amended by N								
Descrizione: Description:	zione teci photovoltalo	nica allegata	ostituito come of the object o		Risoluzioni applicate: n. 40 del 28 marzo 2012 Applicable resolutions: No. 40 dated 28 March 2012						
Posizione:	1000	enza supporto t non-combustible	incombustibile	Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" Preparation: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D"							
	di 50 mm t	ra due tragua	nma per coprire ordi consecutivi e of 50 mm between s		Velocità	tra du	i] di propagazio e traguardi con the flame front betw	secutivi			
		Pro	vetta n./Specime	n No.			Prov	etta n. /s	pecime	n No.	
	mm	1	2	3		mm	1	2		3	
	50					50	****				
	100	163	146	135		100	200	3202		7997	
	150	//	11	11		150	11	- 11		//	
	200					200					
	250					250		_			
	300					300	2				
	350					350					
	400					400					
	450					450					
	500					500					
	550					550					
	600					600					
	650					650					
	700					700					
	750					750					
	800					800					
Tempo	di post-	507		500	Media de	lle velocità					
incandescenza [s] n. d. n. d. After-glow time		n. d.	[mm/min] Average rate		n. d.	n. d.		n. d.			
Zona danneggiata [mm] 100 100		100	Gocciolamento Dripping		spento droplets without flame	spent drople without fi	S	spento droplets without flam			
Parametri Parameters				1	Livelli		Livello attribuito Level assigned		C.	CATEGORIA	
					Provetta n.				CATEGORY		
				1	Specimen No.	3	1				
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of flame front				1	1	1	1				
Zona danneggiata Extent of damage				1	1	1	1	1			
Tempo di post-incandescenza After-glow time				1	1	1	1				
Gocciolamen Dripping	ito			1	1	1	1				

- faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in FFC, PET, adesivo e alluminio / side of specimen exposed to flame: backsheet in FFC, PET, adhesive and aluminium;
- direzione di taglio delle provette: trasversale / direction of cut of specimens: width direction;

Note: - n. d.: non determinabile / not determinable;

la velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / the flame propagation speed is not determinable when the flame does not reach 150 mm;

il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / the after-glow time is not determinable when
the flame does not reach 300 mm.

Data: 11 aprile 2023 Date: 11 April 2023

Notes:



DOCUMENTAZIONE TECNICA DEL PRODUTTORE

MANUFACTURER'S TECHNICAL DOCUMENTATION

Modello C / Form C

- A) AZIENDA PRODUTTRICE / CUSTOMER: Austa Energy GmbH
- B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE / COMMERCIAL NAME: AU420-27V-MH
- C) DESCRIZIONE / DESCRIPTION: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino con rivestimento in vetro temprato su di un lato e back sheet in FFC,PET,adesivo e alluminio sul lato opposto applicati mediante incapsulante in EVA / photovoltaic module composed of monocrystalline silicon cells with coating in tempered glass on one side and with FFC, PET, adhesive and aluminium backsheet on other side,both applied by encapsulating in __EVA.
 - C. 1) Natura dei componenti / Nature of components:
 - vetro temprato: spessore 3.2 mm e peso 8 kg/m²;
 - tempered glass: thickness 3.2 mm and weight 8 kg/m²;
 - incapsulante in EVA : spessore 0.5 mm e peso 0.38 kg/m²;
 - encapsulant in EVA .: thickness 0.5 mm and weight 0.38 . kg/m²;
 - celle in silicio: spessore 0.14 mm e peso 0.317 kg/m²;
 - silicon cells: thickness 0.14 . mm and weight 0.317 kg/m²;
 - incapsulante in EVA: spessore 0.5 mm e peso 0.38 kg/m²;
 - encapsulant in EVA: thickness 0.5 mm and weight 0.38 kg/m²;
 - backsheet in FFC,PET,adesivo e alluminio: spessore 0.55 mm e peso 0.59 kg/m².
 - backsheet in FFC,PET,adhesive and aluminium backsheet: thickness 0.55 mm and weight 0.59 kg/m².
 - C. 2) Formato, peso, lavorazione / Size, weight, details of manufacture:
 - formato / size: (1722*1134) mm; spessore laminato / thickness laminate: 4.89 mm;
 - peso totale / total weight: 9,667 kg/m²;
 - lavorazione / manifacturing: laminazione in forno /oven laminated.
- D) ASSIEMAGGIO DEI COMPONENTI / Assembly of components: laminazione in forno / oven laminated.
- E) IMPIEGO / Use: pannello fotovoltaico / photovoltaic module.
- G) MANUTENZIONE / Maintenance: metodo D norma UNI 9176 (1998) / D method UNI 9176 norm.

Data / Date 14/02/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante
Signature of manufacturer's legal representative

AUSTA Energy Gmbl



Modello D.13 / Form D.13

lo sottoscritto Zhang Hongjie residente in N. 243, villaggio di Shihuiyao, - via Fulaishan, contea di Ju
- Provincia di Shandong, Cina Passaporto n. EF4103611 nella mia qualità di Legale Rappresentante della
Ditta Austa Energy GmbH.

I undersigned Zhang Hongjie , resident at the following address: No. 243, Shihuiyao Village - Fulaishan

Street, Ju County, - Shandong Province, China Passport No EF4103611 , being a legal representative of

Austa Energy GmbH

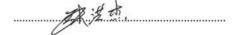
DICHIARO / DO HEREBY DECLARE

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per la intera realizzazione di una delle due superfici del materiale denominato <u>AU420-27V-MH</u> è utilizzato il seguente componente vetro temprato che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).

being fully aware of my civil and penal responsibilities regarding false declarations, that for the complete manufacture of one of the two surfaces of the material named AU420-27V-MH the following component was used tempered glass which it appears in the list of materials in Art. 1 of Ministerial Decree D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).

Data / Date 14/02/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante Signature of manufacturer's legal representative





Modello D.20 / Form D.20

Si dichiara, sotto la propria responsabilità civile e penale, che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **AU420-27V-MH** di uso specifico come pannello fotovoltaico

We declare, under their own civil and penal responsibilities regarding false declarations, that he test sample will be taken from the material called AU420-27V-MH specific use as photovoltaic panel

Si dichiara inoltre che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

We declare, also, that the photovoltaic panels listed below:

- a) AUxxx-33V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- b) AUxxx-30V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- c) AUxxx-28V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- d) AUxxx-25V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- e) AUxxx-39V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- f) AUxxx-36V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- g) AUxxx-33V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- h) AUxxx-30V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)
- i) AUxxx-27V-MH (Zhejiang Austa Green Energy Technology Co., Ltd.)

sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza elettrica (XXX).

are manufactured with the same components, they give rise to the same test sample and differ only for their shape and / or size and / or color and / or electric power (XXX).

Data / Date 14/02/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante Signature of manufacture<u>r's leaal representative</u>