



SERBATOI SOLARI

Rivoluzione Energetica con **SERBATOI SOLARI**

Doppia Serpentina

BD-200

BD-300

Doppia Serpentina

Ottimizzato per Pompe di Calore

SH-200

SH-300

SH-500

Cos'è un Serbatoio Solare?

Un serbatoio solare è un dispositivo progettato per immagazzinare energia termica generata dai pannelli solari. Questo tipo di serbatoio consente di accumulare calore durante le ore diurne, quando l'irraggiamento solare è massimo, per poi utilizzarlo durante la notte o nei periodi di bassa radiazione solare.



Efficienza Energetica

I serbatoi solari offrono un notevole miglioramento dell'efficienza energetica. Questo si traduce in una riduzione dei costi operativi e in un rapido ritorno sull'investimento. Le aziende possono beneficiare di un sistema che sfrutta al massimo l'energia solare, riducendo la dipendenza da fonti energetiche tradizionali.

Sostenibilità Ambientale

Utilizzare un serbatoio solare significa contribuire attivamente alla riduzione delle emissioni di CO2.

Questo rende i serbatoi solari una scelta ecologica che aiuta le aziende a raggiungere i loro obiettivi di sostenibilità e a migliorare la loro reputazione ambientale.

Versatilità e Integrazione

I serbatoi solari Bollitori sono progettati per integrarsi facilmente con diversi sistemi energetici, inclusi quelli a pompe di calore. Questa versatilità li rende una scelta eccellente per una vasta gamma di applicazioni industriali e commerciali.

DIFFERENZA TRA UN SERBATOIO STANDARD E UN SERBATOIO OTTIMIZZATO PER PDC

Capacità di Stoccaggio

I serbatoi ottimizzati per pompe di calore hanno una capacità di stoccaggio superiore rispetto ai serbatoi standard. Questo consente di accumulare una maggiore quantità di energia termica, garantendo una fornitura costante anche durante i periodi di picco della domanda.

Efficienza di Scambio Termico

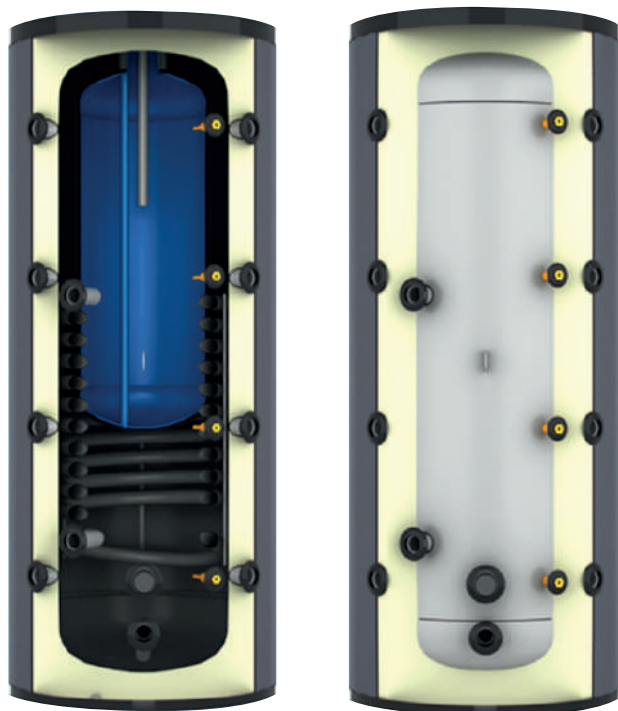
La principale differenza tra un serbatoio standard e uno ottimizzato per pompe di calore risiede nell'efficienza dello scambio termico. I serbatoi ottimizzati sono dotati di scambiatori di calore avanzati che migliorano la trasmissione di energia tra il serbatoio e la pompa di calore, aumentando l'efficienza complessiva del sistema.

Compatibilità Tecnologica

I serbatoi ottimizzati per pompe di calore sono specificamente progettati per essere compatibili con queste tecnologie avanzate. Questo significa che possono operare a temperature e pressioni superiori, garantendo prestazioni ottimali e una lunga durata operativa.

L'Importanza della Scelta Giusta

Quando si tratta di scegliere tra un serbatoio standard e uno ottimizzato per pompe di calore, è essenziale considerare le specifiche esigenze energetiche della tua azienda. Un serbatoio ottimizzato può offrire benefici significativi in termini di efficienza e sostenibilità, ma potrebbe richiedere un investimento iniziale maggiore.



RIVESTIMENTO INTERNO

Importanza del Rivestimento Interno dei Serbatoi

Il rivestimento interno dei serbatoi solari bollitori riveste un ruolo cruciale nella loro durata e efficienza. Un rivestimento di alta qualità previene la corrosione, proteggendo l'integrità strutturale del serbatoio e assicurando che l'acqua rimanga pulita e sicura per l'uso domestico. Materiali come il vetro smaltato o l'acciaio inox sono comunemente utilizzati per le loro eccellenti proprietà anti-corrosive e resistenza alle alte temperature. Inoltre, un rivestimento ben progettato può migliorare significativamente le prestazioni termiche del serbatoio, minimizzando la perdita di calore e massimizzando l'efficienza energetica del sistema solare. In sintesi, la scelta del rivestimento interno è fondamentale per ottimizzare la funzionalità e la longevità dei serbatoi solari bollitori.

STD: DOTAZIONE STANDARD. OPS: ACCESSORI OPTIONAL		BD-200 / BD-300
ISOLAMENTO	PU- 42 kg/mq Poliuretano privo di HCFC in conformità con i regolamenti sulle commissioni ErP dell'UE 814/2013 e gli standard TS EN 12897	STD/50 mm
RIVESTIMENTO	Blueshell - Copertura in polietilene anti dispersione termica	STD
DOTAZIONE	Termometro (0°C- 1 20°C)	STD/Ø63
	Pozzetto s onda	STD/1/2" 2 pezzi
	Flangia di pulizia e controllo	STD/4"
	Resistenza elettrica	OPS/1/2"
PROTEZIONE CATODICA	Anodo di magnesio	STD
	Anodo elettronico	OPS

STD: DOTAZIONE STANDARD. OPS: ACCESSORI OPTIONAL		SH-200 / SH-300 / SH-500
ISOLAMENTO	PU- 42 kg/mq Poliuretano privo di HCFC in conformità con i regolamenti sulle commissioni ErP dell'UE 814/2013 e gli standard TS EN 12897	STD/50 mm
RIVESTIMENTO	Blueshell - Copertura in polietilene anti dispersione termica	STD
DOTAZIONE	Termometro (0°C- 1 20°C)	STD/Ø63
	Pozzetto s onda	STD/1/2" 3 pezzi
	Flangia di pulizia e controllo	STD/4"
	Resistenza elettrica	OPS/1/2"
PROTEZIONE CATODICA	Anodo di magnesio	STD
	Anodo elettronico	OPS

Volume **200L-300L**

Scambiatore di calore superiore

Potenza massima di riscaldamento
41kW/h

Scambiatore di calore inferiore

Potenza massima di riscaldamento
55kW/h

Area massima del collettore solare **29 mq**

Temperatura massima di esercizio dello
scambiatore di calore **110°C**

Pressione massima di esercizio dello
scambiatore di calore **10 bar**

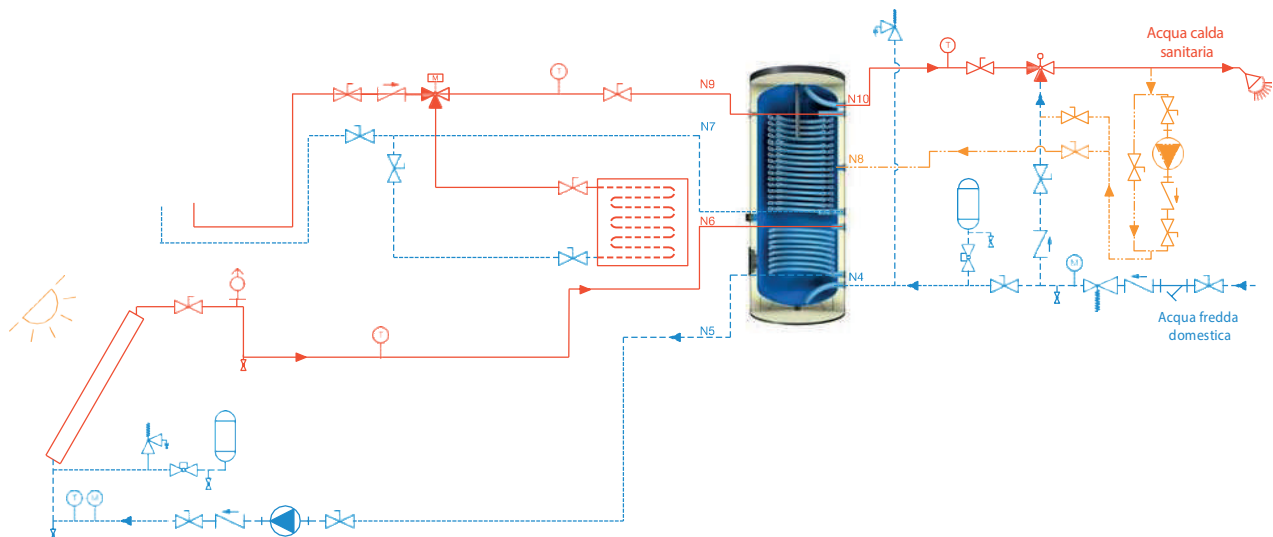
Temperatura massima di esercizio
dell'acqua calda sanitaria **95°C**

Pressione massima di esercizio dell'acqua
calda sanitaria **6 bar / 10 bar**

**La superficie interna del serbatoio è
smaltata secondo la normativa
DIN 4753-3.**

DATI TECNICI		CODICE	UNITA'	BD-200	BD-300
CAPACITÀ		V	lt	200	300
TIPO E SPESSORE DELL'ISOLAMENTO		i	mm	PU/50	PU/50
DIAMETRO		ØD	mm	580	580
ALTEZZA		H	mm	1340	1860
FLANGIA DI PULIZIA E CONTROLLO		N1	poll.	4"	4"
COLLEGAMENTO DELLA RESISTENZA ELETTRICA		N2	poll.	1½"	1½"
CONNESSIONE TERMOMETRO E SENSORE		N3	poll.	½"	½"
COLLEGAMENTO DI INGRESSO ACS FREDDA		N4	poll.	¾"	1"
COLLEGAMENTI DI INGRESSO/USCITA DELLO SCAMBIATORE DI CALORE INFERIORE (SERPENTINA)		N5-N6	poll.	1¼"	1¼"
COLLEGAMENTI DI INGRESSO/USCITA DELLO SCAMBIATORE DI CALORE SUPERIORE (SERPENTINA)		N7-N9	poll.	1¼"	1¼"
COLLEGAMENTO RICIRCOLO ACS		N8	poll.	¾"	¾"
COLLEGAMENTO DI USCITA ACS		N10	poll.	¾"	1"
COLLEGAMENTO DELL'ANODO DI MAGNESIO		N11	poll.	1¼"	1¼"
CONNESSIONE CIECA		N12	poll.	1¼"	1¼"
PESO LORDO		G	kg	87	104
ALTEZZA DI INCLINAZIONE A 45°		R	mm	1460	1950

SCHEMA DI INSTALLAZIONE TIPO



Volume **200L-300L-500L**

Scambiatore di calore superiore

Potenza massima di riscaldamento
161kW/h

Scambiatore di calore inferiore

Potenza massima di riscaldamento
55kW/h

Area massima del collettore solare **10 mq**

Temperatura massima di esercizio dello scambiatore di calore **110°C**

Pressione massima di esercizio dello scambiatore di calore **10 bar**

Temperatura massima di esercizio dell'acqua calda sanitaria **95°C**

Pressione massima di esercizio dell'acqua calda sanitaria **10 bar**

La superficie interna del serbatoio è smaltata secondo la normativa DIN 4753-3.

DATI TECNICI		CODICE	UNITA'	SH-200	SH-300	SH-500
CAPACITÀ		V	lt	200	300	500
TIPO E SPESSORE DELL'ISOLAMENTO		i	mm	PU/50	PU/50	PU/50
DIAMETRO		ØD	mm	580	580	740
ALTEZZA		H	mm	1340	1860	1845
FLANGIA DI PULIZIA E CONTROLLO		N1	poll.	4"	4"	4"
COLLEGAMENTO DELLA RESISTENZA ELETTRICA		N2	poll.	1½"	1½"	1½"
CONNESSIONE TERMOMETRO E SENSORE		N3	poll.	½"	½"	½"
COLLEGAMENTO DI INGRESSO ACS FREDDA		N4	poll.	1"	1"	1"
COLLEGAMENTI DI INGRESSO/USCITA DELLO SCAMBIATORE DI CALORE INFERIORE (SERPENTINA)		N5-N6	poll.	1"	1"	1"
COLLEGAMENTI DI INGRESSO/USCITA DELLO SCAMBIATORE DI CALORE SUPERIORE (SERPENTINA)		N7-N9	poll.	1¼"	1¼"	1¼"
COLLEGAMENTO RICIRCOLO ACS		N8	poll.	1"	1"	1"
COLLEGAMENTO DI USCITA ACS		N10	poll.	1"	1"	1"
COLLEGAMENTO DELL'ANODO DI MAGNESIO		N11	poll.	1¼"	1¼"	1¼"
CONNESSIONE CIECA		N12	poll.	1¼"	1¼"	1¼"
PESO LORDO		G	kg	113	156	165
ALTEZZA DI INCLINAZIONE A 45°		R	mm	1460	1950	1990

SCHEMA DI INSTALLAZIONE TIPO

