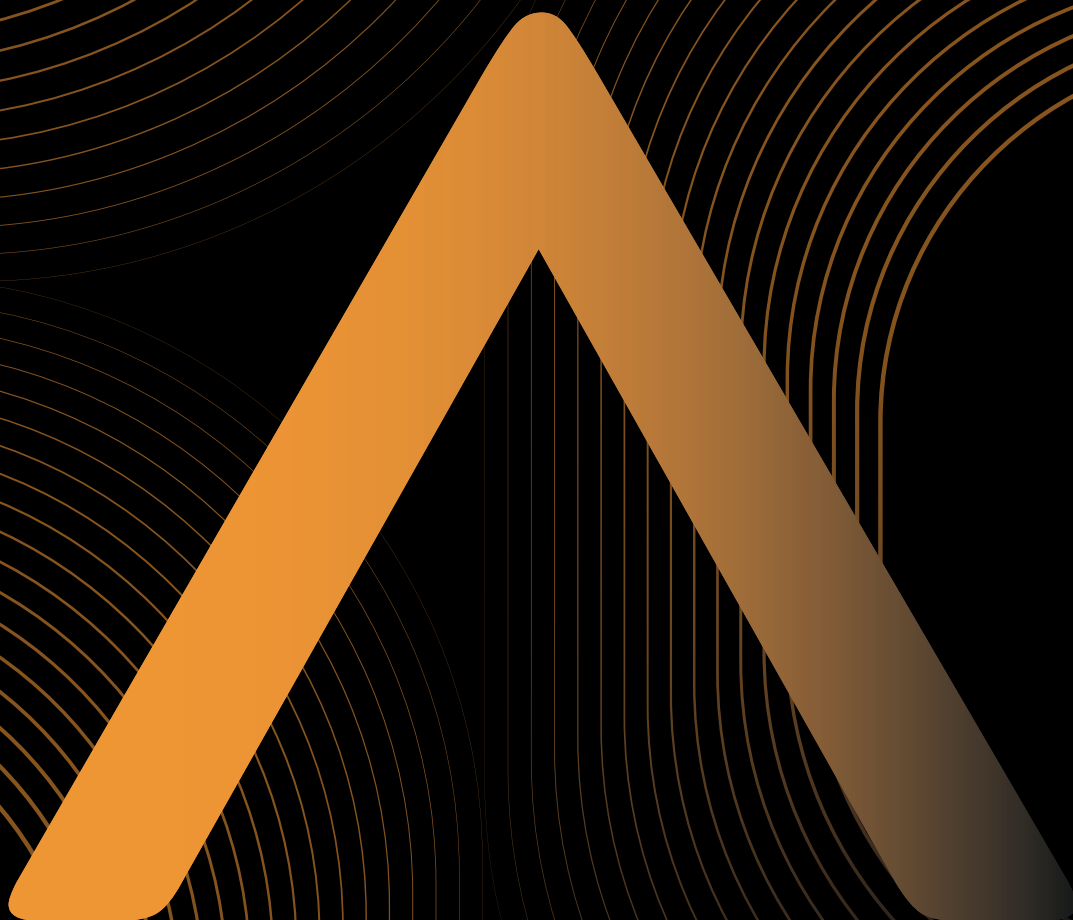




**THE COMFORT
YOU LIVE**



DIVISIONE HEATING



**THE COMFORT
YOU LIVE**

HEATING

Scopri la Sezione Heating e Rivoluziona la Tua Piccola Impresa

Nel mondo dinamico delle piccole imprese, l'efficienza e l'innovazione sono le chiavi per il successo. La sezione Riscaldamento del nostro catalogo si propone di fornire soluzioni tecnologicamente avanzate, adattabili e rispettose dell'ambiente. Progettata per rispondere alle esigenze specifiche dei proprietari di piccole imprese, questa sezione rappresenta una risorsa fondamentale per ottimizzare le operazioni quotidiane.

In questo post, esploreremo i prodotti principali della nostra sezione Riscaldamento. Scoprirete come ciascun prodotto può contribuire a migliorare l'efficienza energetica, ridurre i costi operativi e sostenere pratiche commerciali più sostenibili. Esamineremo caldaie a condensazione, scaldabagni a gas e scaldacqua a pompa di calore, fornendo informazioni dettagliate e consigli pratici per ciascuno.

Caldaie a Condensazione

Le caldaie a condensazione rappresentano una delle tecnologie più innovative nel campo del riscaldamento. Questi dispositivi sfruttano il calore latente dei fumi di scarico, che altrimenti andrebbe disperso nell'ambiente. Il risultato è un'efficienza termica molto elevata, che può superare il 90%.

Per i piccoli imprenditori, l'installazione di una caldaia a condensazione significa notevoli risparmi sui costi energetici. Grazie al loro design compatto e alla facilità di installazione, possono essere adattate facilmente a diversi contesti aziendali. Inoltre, l'adozione di una caldaia a condensazione può contribuire a migliorare l'immagine eco-sostenibile dell'azienda, un aspetto sempre più apprezzato dai clienti.

Scegliendo una caldaia a condensazione, si ha accesso a una tecnologia che non solo rispetta gli standard ambientali più rigorosi, ma che prevede anche una manutenzione minima, garantendo così un funzionamento affidabile e continuativo.

Scaldabagni a Gas

Gli scaldabagni a gas sono una scelta popolare per le piccole imprese che necessitano di un approvvigionamento costante di acqua calda. Questi dispositivi offrono il vantaggio di un riscaldamento rapido e continuo, senza le fluttuazioni tipiche dei sistemi elettrici.

Utilizzando gas naturale o GPL, gli scaldabagni a gas sono altamente efficienti e offrono un rapporto costo-beneficio particolarmente vantaggioso. La loro installazione è semplice e, grazie ai recenti progressi tecnologici, molti modelli moderni includono funzioni di controllo intelligente per ottimizzare il consumo di energia.

Inoltre, gli scaldabagni a gas sono progettati per durare nel tempo, richiedendo poca manutenzione. Questo significa che, con un investimento iniziale ragionevole, è possibile beneficiare di un sistema affidabile e duraturo.

Scaldacqua a Pompa di Calore

Gli scaldacqua a pompa di calore rappresentano un'opzione avanzata per il riscaldamento dell'acqua, sfruttando l'energia presente nell'ambiente per garantire un'elevata efficienza energetica.

Questi dispositivi utilizzano un ciclo termodinamico per assorbire calore dall'aria esterna, riducendo significativamente il consumo di energia rispetto ai sistemi tradizionali.

Un aspetto distintivo dei nostri scaldacqua a pompa di calore è la predisposizione per l'integrazione con impianti solari termici. Questo permette alle piccole imprese di massimizzare l'efficienza sfruttando sia l'energia solare che quella ambientale, riducendo ulteriormente l'impatto ambientale. Tale integrazione rappresenta un passo significativo verso la sostenibilità, offrendo una fonte di energia rinnovabile che può abbattere drasticamente i costi operativi.

L'installazione di scaldacqua a pompa di calore con supporto solare è una strategia lungimirante che non solo aderisce alle normative ambientali più stringenti ma contribuisce anche a migliorare l'immagine "green" dell'impresa. Oltre a benefici economici, questa soluzione si distingue per la sua affidabilità, con una manutenzione semplice e una durata operativa che assicura un ritorno sull'investimento nel lungo periodo.

Gli scaldacqua a pompa di calore rappresentano una soluzione innovativa per il riscaldamento dell'acqua, utilizzando l'energia termica presente nell'ambiente circostante. Questa tecnologia consente di ottenere un'efficienza energetica superiore rispetto ai tradizionali sistemi di riscaldamento.

Per le piccole imprese, l'adozione di uno scaldacqua a pompa di calore significa un notevole risparmio sui costi operativi. Questi dispositivi sono ideali in contesti dove la sostenibilità ambientale è una priorità, poiché riducono significativamente le emissioni di CO₂.

Inoltre, grazie alla loro capacità di operare anche a basse temperature esterne, gli scaldacqua a pompa di calore sono adatti a diverse condizioni climatiche. La loro installazione può inoltre beneficiare di incentivi fiscali, rendendoli una scelta ancora più interessante dal punto di vista economico.

CALDAIE A CONDENSAZIONE

Caldaia **VESUVIO**

pag.7

Caldaia **ETNA PLUS**

pag.7

SCALDABAGNI A GAS

Scaldabagno **CALIDUS** Camera Aperta Met e Gpl

pag.18

Scaldabagno **CALIDUS PLUS** Camera Stagna Met

pag.19

Scaldabagno **CALIDUS PLUS DESIGN** Camera Stagna Met

pag.20

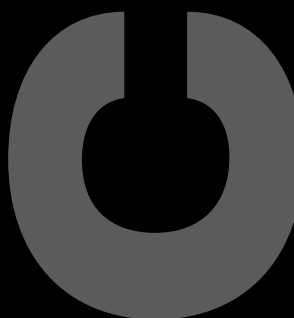
SCALDACQUA A POMPA DI CALORE

Scaldacqua a Pompa di Calore **FUSION** 80/100lt

pag.23

Scaldacqua a Pompa di Calore **FUSION** 200/300lt

pag.23



VESUVIO

24/28/33KW



ETNA PLUS

24/28/33KW



CALIDUS

CAMERA APERTA
12/14LT - Met e Gpl



CALIDUS PLUS

CAMERA STAGNA
12/14LT - Met



CALIDUS PLUS

CAMERA STAGNA
14LT - Met



CALIDUS PLUS DESIGN

CAMERA STAGNA
14LT Met



FUSION

80L/100L

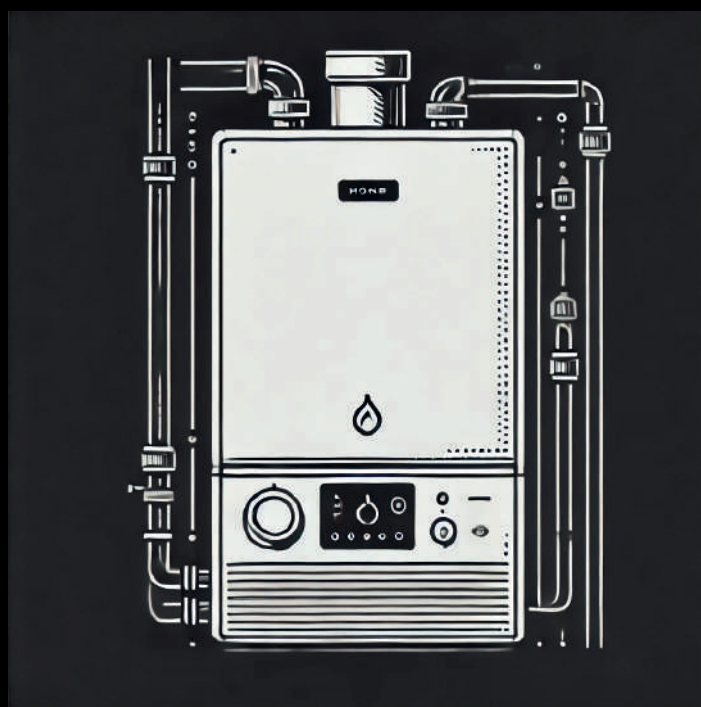


FUSION

200L/300L



CALDAIE A CONDENSAZIONE



HEATING

Caldaie a Condensazione: Efficienza, Risparmio e Rispetto per l'Ambiente

Le caldaie a condensazione rappresentano l'evoluzione tecnologica più avanzata nel campo del riscaldamento domestico e industriale. Grazie all'innovativo sistema di recupero del calore latente presente nei fumi di scarico, queste caldaie garantiscono un'efficienza energetica superiore rispetto ai sistemi tradizionali, riducendo drasticamente i consumi di gas e le emissioni inquinanti.

Con il loro funzionamento ottimizzato, le caldaie a condensazione sono progettate per massimizzare il risparmio, offrendo prestazioni elevate anche a basse temperature. Questo le rende ideali per l'integrazione con sistemi di riscaldamento a pavimento o a bassa temperatura, garantendo comfort e benessere in ogni ambiente.

Oltre a essere estremamente efficienti, queste caldaie sono sinonimo di sostenibilità ambientale. La riduzione delle emissioni di **CO₂** e **NOx** contribuisce a un impatto positivo sull'ambiente, rendendo la scelta delle caldaie a condensazione non solo vantaggiosa dal punto di vista economico, ma anche responsabile nei confronti del pianeta.

La nostra gamma di caldaie a condensazione è pensata per soddisfare le diverse esigenze abitative, offrendo soluzioni compatte, silenziose e altamente performanti. Scopri la tecnologia che trasforma il riscaldamento in un'esperienza più efficiente e sostenibile.

VESUVIO

24/28/33KW



ETNA PLUS

24/28/33KW



Caldaia a Condensazione premiscelata con sistema GAS ADAPTIVE

Produzione Acqua Calda Sanitaria e Riscaldamento

VESUVIO 24

VESUVIO 28

VESUVIO 33

**DOPPIO
SCAMBIATORE
MAGGIORATO**

**ALTO ISOLAMENTO
TERMO-ACUSTICO**

**UTILIZZABILE
SIA A METANO
CHE A GPL**

**MODULAZIONE
1:7**

**CIRCOLATORE
INVERTER**



La caldaia **VESUVIO** rappresenta una soluzione all'avanguardia per il riscaldamento domestico e industriale, progettata per offrire efficienza energetica e durata nel tempo. Queste caldaie sono dotate di un sistema di combustione avanzato che assicura la massima resa termica con un consumo ridotto di combustibile. I materiali utilizzati per la costruzione, come l'acciaio inossidabile di alta qualità, garantiscono resistenza alla corrosione e una lunga vita operativa. Inoltre, il sistema di controllo elettronico integrato consente una gestione precisa della temperatura e un monitoraggio costante delle prestazioni. La caldaia **VESUVIO** è progettata per essere compatibile con gas Metano e GPL, rendendola una scelta versatile per diverse esigenze energetiche.

PREMISCELATA CON SISTEMA GAS ADATTIVO

Il sistema di premiscelazione con adattività del gas costituisce un elemento crucialmente avanzato per la Caldaia **VESUVIO**. Questa tecnologia permette alla caldaia di effettuare una regolazione automatica e continua del mix aria-gas in relazione alla qualità del gas alimentante. Ciò si traduce in un'efficienza di combustione ottimale, garantendo basse emissioni di NOx e CO2 e una significativa riduzione dei consumi energetici. Adattarsi automaticamente alle variazioni di pressione e di composizione del gas significa che la caldaia mantiene un funzionamento stabile ed efficiente, indipendentemente dalle condizioni di approvvigionamento del gas.

VERSATILITA' CALDAIA VESUVIO MET/GPL

La versatilità della Caldaia **VESUVIO** nel funzionare sia a **METANO** che a **GPL** rappresenta un vantaggio significativo in termini di adattabilità e convenienza.

Grazie al suo design intelligente e al sistema di controllo avanzato, questa caldaia può facilmente commutare tra i due tipi di combustibile senza richiedere modifiche strutturali. Questo è particolarmente utile in situazioni dove la fornitura di gas può variare o dove gli utenti hanno la necessità di passare a combustibili alternativi per ragioni economiche o di disponibilità. Inoltre, l'opzione di utilizzare GPL, spesso chiamato Gas Propano Liquido, rende la caldaia adatta anche per abitazioni in aree geografiche remote o non collegate alla rete di distribuzione del metano. Questa flessibilità garantisce che la caldaia mantenga elevati livelli di efficienza e risparmi energetici in qualsiasi condizione d'uso.

ALTO ISOLAMENTO TERMO-ACUSTICO

L'alto isolamento termo-acustico della Caldaia **VESUVIO** è una caratteristica progettuale fondamentale per garantire un'esperienza d'uso confortevole e silenziosa.

Questo isolamento avanzato riduce drasticamente la dispersione di calore nell'ambiente circostante, migliorando l'efficienza energetica complessiva della caldaia. Il materiale isolante di alta qualità impiegato non solo aiuta a mantenere il calore all'interno del sistema, ma attenua anche il rumore generato durante il funzionamento. Di conseguenza, la caldaia opera con un livello di rumorosità minimo (52 dB), rendendola ideale per installazioni in ambienti residenziali dove il comfort acustico è una priorità.

DOPPIO SCAMBIATORE MAGGIORATO

Il doppio scambiatore maggiorato della Caldaia **VESUVIO** è progettato per massimizzare l'efficienza nel trasferimento di calore, supportando la produzione continua di acqua calda sanitaria. Grazie a questo componente innovativo, la caldaia è in grado di generare fino da 12 litri a 18.2 litri di acqua calda al minuto, garantendo un flusso costante e abbondante per soddisfare le esigenze quotidiane degli utenti. Questa capacità elevata è particolarmente vantaggiosa per abitazioni e installazioni commerciali che richiedono un'erogazione rapida e ininterrotta di acqua calda, senza tempi di attesa o interruzioni. Il doppio scambiatore non solo migliora la velocità di produzione dell'acqua calda, ma consente anche un utilizzo più efficiente del combustibile, contribuendo al risparmio energetico e riducendo i costi operativi nel lungo periodo.

GESTIONE AVANZATA SCHEDA ELETTRONICA

La scheda elettronica della Caldaia **VESUVIO** è progettata per dare priorità assoluta alla fornitura di acqua calda sanitaria rispetto al riscaldamento degli ambienti. Questa funzione è particolarmente vantaggiosa per l'uso quotidiano, in quanto permette di avere immediatamente a disposizione acqua calda per esigenze domestiche come docce e cucina, senza compromettere il comfort abitativo. La sofisticata tecnologia di controllo dell'elettronica di bordo gestisce in modo intelligente la distribuzione del calore, reagendo immediatamente alle richieste di acqua calda e garantendo un'erogazione rapida e costante.



l'acqua sanitaria riduce i tempi di attesa e ottimizza l'efficienza energetica, favorendo una gestione più efficace dell'intero sistema e assicurando un maggiore comfort.

BASSO NOX

La Caldaia è dotata di tecnologie avanzate che riducono significativamente la produzione di queste sostanze inquinanti. Grazie al sistema di premiscelazione adattivo e alla sofisticata gestione della combustione, la caldaia ottiene un rendimento termico ottimale con emissioni di NOx estremamente basse. Ciò non solo contribuisce a migliorare la qualità dell'aria, ma assicura anche il rispetto delle normative ambientali più rigide.

MODULAZIONE 1:7

La modulazione 1:7 della Caldaia **VESUVIO** rappresenta un avanzato sistema di controllo che permette di variare la potenza erogata dalla caldaia tra un minimo di circa il 14% fino a un massimo del 100% della sua capacità totale. Questo significa che la caldaia può operare a intensità inferiori durante i periodi di richieste ridotte, come quando non serve un riscaldamento continuo, migliorando notevolmente l'efficienza energetica complessiva. La modulazione 1:7 non solo consente un utilizzo più preciso e ottimizzato del combustibile, minimizzando gli sprechi, ma riduce anche l'usura meccanica dovuta ai frequenti cicli di accensione e spegnimento. In questo modo, la caldaia **VESUVIO** assicura un comfort termico costante, adattando la sua potenza effettiva alle specifiche esigenze ambientali dell'utente.

DATI TECNICI		VESUVIO 24				VESUVIO 28				VESUVIO 33			
CIRCUITO DEL GAS		NG	NG	LPG	LPG	NG	NG	LPG	LPG	NG	NG	LPG	LPG
TIPO DI GAS		G20	G25	G30	G31	G20	G25	G30	G31	G20	G25	G30	G31
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE DEL GAS		20	25	30	37	20	25	30	37	20	25	30	37
CONSUMO MASSIMO DI GAS	m³/h	2.38	2.85	0.73	0.92	3.05	3.05	1.18	1.18	3.4	3.4	1.3	1.3
CONSUMO MINIMO DI GAS	m³/h	0.37	0.43	0.11	0.11	0.4	0.4	0.14	0.14	0.43	0.43	0.17	0.17
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA STAGIONALE DEL RISCALDAMENTO D'AMBIENTE		A				A				A			
EFFICIENZA ENERGETICA STAGIONALE DEL RISCALDAMENTO DEGLI AMBIENTI	%	92				92				92			
EFFICIENZA UTILE ALLA POTENZA TERMICA NOMINALE E AL REGIME DI ALTA TEMPERATURA	%	87.6	87.6	87.6	87.6	87.6	87.6	88.5	88.5	87.6	87.6	87.6	87.6
EFFICIENZA UTILE AL 30% DELLA POTENZA TERMICA NOMINALE E REGIME DI BASSA TEMPERATURA	%	97.5	97.5	97.5	97.5	97.3	97.3	97.8	97.8	96.7	96.7	97.2	97.2
CIRCUITO DEL RADIATORE		G20	G25	G30	G31	G20	G25	G30	G31	G20	G25	G30	G31
MASSIMA POTENZA TERMICA PN (50/30 °C)	kW	25	25	24.7	25	30	30	30	30	36	36	36	36
POTENZA TERMICA MINIMA PN (50/30 °C)	kW	3.6	3.6	3.55	2.9	3.9	3.9	3.9	3.9	3.6	3.6	3.6	3.6
MASSIMA POTENZA TERMICA (PN) (80/60 °C)	kW	23.7	23.7	23.6	23.7	28	28	28	28	33	33	33	33
POTENZA TERMICA MINIMA (PN) (80/60 °C)	kW	3.0	3.0	3.2	2.5	4.9	4.9	4.9	4.9	5.7	5.7	5.9	5.9
INTERVALLO DI SELEZIONE DELLA TEMPERATURA (MIN+MAX) ALTA TEMPERATURA	°C	25 ÷ 80											
INTERVALLO DI SELEZIONE DELLA TEMPERATURA (MIN+MAX) BASSA	°C	25 ÷ 47											
PRESSIONE DI ESERCIZIO (MASSIMA/MINIMA)	bar	3/0.5				3/0.5				3/0.5			
VOLUME DEL VASO DI ESPANSIONE	L	7/8				7/8				7/8			
PREVALENZA MASSIMA DELLA POMPA (Q = 0 M3/H)	mH2O	6,2				7.6				7.6			
MAX. PORTATA DELLA POMPA	m³/h	2,3				2,5				2,5			
INDICE DI EFFICIENZA ENERGETICA POMPA	EEI	≤ 0.20				≤ 0.20				≤ 0.20			
CIRCUITO ACQUA CALDA SANITARIA													
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA		A				A				A			
PROFILO DI CARICO DICHIARATO		L		XL		XL				XL			
EFFICIENZA ENERGETICA	%	81		84		83				82			
CONSUMO MASSIMO DI GAS	m³/h	2.38	2.85	0.73	0.92	3.05	3.05	1.18	1.18	3.4	3.4	1.3	1.3
TASSO DI MODULAZIONE		14/100				14/100				14/100			
APPORTO MASSIMO DI CALORE ACS	kW	25.8				35				38.8			
APPORTO TERMICO MINIMO ACS	kW	3.5				3.75				4.35			
MAX. PORTATA ACS MINIMA / (MASSIMA: Δt: 30°C/ Δt: 35°C)	L/min	1.5/(12/11)				1.5/(16.5/14)				1.5/(18.2/15.5)			

DATI TECNICI		VESUVIO 24				VESUVIO 28				VESUVIO 33			
PRESSIONE ACS (MINIMA/MASSIMA)	bar	0.5/10											
TEMPERATURE ADJUSTMENT RANGE	°C	35-60											
CIRCUITO ELETTRICO/INDICE DI PROTEZIONE	IP	IPX5D											
ENERGIA ELETTRICA	V	230 V +%10; -%15											
CONSUMO DI ELETTRICITÀ (MIN./MAX.)	Watt	55/95				104/60				115/65			
CIRCUITO DEI GAS DI SCARICO		G20	G25	G30	G31	G20	G25	G30	G31	G20	G25	G30	G31
(80/60 °C) TEMP.DEI GAS DI SCARICO (MIN./MAX.)	°C	69/71	65/70	57/70	60/70	61/66		58/65		57/62		58/67	
(50/30 °C) TEMP.DEI GAS DI SCARICO (MIN./MAX.)	°C	49/51	48/49	43/57	47/51	45/45		43/45		47/44		49/49	
TEMP.MASSIMA DEI GAS DI SCARICO [MODALITÀ ACS MASSIMA]	°C	70				70				70			
VALORE PONDERATO DI NOX (GCV) (CLASSE NOX: 6)	mg/ kWh	20	19	42	31	41		49		34		53	
DIMENSIONI (H X W X D)	mm	725x420x288											
LIVELLO SONORO	dB(A)	52				54				50			
LUNGHEZZA MASSIMA CANNA FUMARIA (Ø60/100 MM) [ORIZZONTALE*/(VERTICALE*)]	m	10/11				10/11				10/11			
PESO NETTO/PESO IMBALLATO	kg	32.6/33.8				34.7/35.9				35.5/36.7			
TIPOLOGIA		B23, B23P, B33, B33P, B53, B53P, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93, C103											
1. Per bassa temperatura si intende per caldaie a condensazione 30 °C, per caldaie a bassa temperatura 37 °C e per altri riscaldatori temperatura di ritorno di 50 °C. 2.Per regime ad alta temperatura si intende una temperatura di ritorno di 60 °C all'ingresso del riscaldatore e una temperatura di alimentazione di 80 °C all'uscita del riscaldatore.													
* Alla distanza massima della canna fumaria, la lunghezza della canna fumaria deve essere ridotta di 1 metro per ogni curva a 90° e di 0,5 metri per ogni curva a 45°.													



**PROFILO SANITARIO XL
DELL'ACQUA CALDA
PER UNA DOPPIA UTENZA
IN CONTEMPORANEA**

Caldaia a Condensazione premiscelata con sistema **GAS ADAPTIVE**

Produzione Acqua Calda Sanitaria e Riscaldamento

ETNA PLUS 24/31

ETNA PLUS 28/35

ETNA PLUS 33/35



**PROFILO
SANITARIO
XL**

**ALTO ISOLAMENTO
TERMO-ACUSTICO**

**UTILIZZABILE
SIA A METANO
CHE A GPL**

**MODULAZIONE
1:10**

**PRESSOSTATO
ELETTRONICO**

**CIRCOLATORE
INVERTER
PWM
high Efficiency**

Caldaia murale combinata **ETNA PLUS** grazie alle sue contenute dimensioni di soli 288mm di profondità ed il loro DESIGN moderno sono ideali per l'installazione su balconi o all'interno delle cucine.

Portata ACS:

T:31 / 35 / 40; 12,7l/min, 14,3 l/min, 16,3 l/min

Tre differenti potenze:

24/31kW, 28/35kW e 33/35kW

Efficienza continua fino al 108%

Ridotti consumi di Gas ed Energia elettrica

Conforme alle normative Europee

Scambiatore di calore in acciaio inox

Due utenze in contemporanea per i modelli:

(28/35 – 33/35kW)

Massima silenziosità

Ridotta dispersione termica

Mantello con isolamento acustico di 10mm

Valvola gas adattiva

Vaso d'espansione da 8lt



PREMISCELATA CON SISTEMA GAS ADATTIVO

Il sistema di premiscelazione con adattività del gas costituisce un elemento crucialmente avanzato per la Caldaia **VESUVIO**. Questa tecnologia permette alla caldaia di effettuare una regolazione automatica e continua del mix aria-gas in relazione alla qualità del gas alimentante.

Ciò si traduce in un'efficienza di combustione ottimale, garantendo basse emissioni di NOx e CO2 e una significativa riduzione dei consumi energetici. Adattarsi automaticamente alle variazioni di pressione e di composizione del gas significa che la caldaia mantiene un funzionamento stabile ed efficiente, indipendentemente dalle condizioni di approvvigionamento del gas.

VERSATILITA' CALDAIA VESUVIO MET/GPL

La versatilità della Caldaia **ETNA PLUS** nel funzionare sia a **METANO** che a **GPL** rappresenta un vantaggio significativo in termini di adattabilità e convenienza.

Grazie al suo design intelligente e al sistema di controllo avanzato, questa caldaia può facilmente commutare tra i due tipi di combustibile senza richiedere modifiche strutturali. Questo è particolarmente utile in situazioni dove la fornitura di gas può variare o dove gli utenti hanno la necessità di passare a combustibili alternativi per ragioni economiche o di disponibilità. Inoltre, l'opzione di utilizzare GPL, spesso chiamato Gas Propano Liquido, rende la caldaia adatta anche per abitazioni in aree geografiche remote o non collegate alla rete di distribuzione del metano. Questa flessibilità garantisce che la caldaia mantenga elevati livelli di efficienza e risparmi energetici in qualsiasi condizione d'uso.

ALTO ISOLAMENTO TERMO-ACUSTICO

L'alto isolamento termo-acustico della Caldaia **ETNA PLUS** è una caratteristica progettuale fondamentale per garantire un'esperienza d'uso confortevole e silenziosa.

Questo isolamento avanzato riduce drasticamente la dispersione di calore nell'ambiente circostante, migliorando l'efficienza energetica complessiva della caldaia. Il materiale isolante di alta qualità impiegato non solo aiuta a mantenere il calore all'interno del sistema, ma attenua anche il rumore generato durante il funzionamento. Di conseguenza, la caldaia opera con un livello di rumorosità minimo (52 dB), rendendola ideale per installazioni in ambienti residenziali dove il comfort acustico è una priorità.

DOPPIO SCAMBIATORE MAGGIORATO

Il doppio scambiatore maggiorato della Caldaia **ETNA PLUS** è progettato per massimizzare l'efficienza nel trasferimento di calore, supportando la produzione continua di acqua calda sanitaria. Grazie a questo componente innovativo, la caldaia è in grado di generare fino da 12 litri a 18.2 litri di acqua calda al minuto, garantendo un flusso costante e abbondante per soddisfare le esigenze quotidiane degli utenti. Questa capacità elevata è particolarmente vantaggiosa per abitazioni e installazioni commerciali che richiedono un'erogazione rapida e ininterrotta di acqua calda, senza tempi di attesa o interruzioni. Il doppio scambiatore non solo migliora la velocità di produzione dell'acqua calda, ma consente anche un utilizzo più efficiente del combustibile, contribuendo al risparmio energetico e riducendo i costi operativi nel lungo periodo.

BASSO NOX

La Caldaia è dotata di tecnologie avanzate che riducono significativamente la produzione di queste sostanze inquinanti. Grazie al sistema di premiscelazione adattivo e alla sofisticata gestione della combustione, la caldaia ottiene un rendimento termico ottimale con emissioni di NOx estremamente basse. Ciò non solo contribuisce a migliorare la qualità dell'aria, ma assicura anche il rispetto delle normative ambientali più rigide.



ALTA EFFICIENZA

ACCIAIO INOSSIDABILE

SCAMBIATORE DI CALORE A CONSENSAZIONE

Scambiatore altaefficienza radiale a basso rischio di intasamento ed a prova di perdite.

GESTIONE AVANZATA SCHEDA ELETTRONICA

La scheda elettronica della Caldaia **ETNA PLUS** è progettata per dare priorità assoluta alla fornitura di acqua calda sanitaria rispetto al riscaldamento degli ambienti. Questa funzione è particolarmente vantaggiosa per l'uso quotidiano, in quanto permette di avere immediatamente a disposizione acqua calda per esigenze domestiche come docce e cucina, senza compromettere il comfort abitativo. La sofisticata tecnologia di controllo dell'elettronica di bordo gestisce in modo intelligente la distribuzione del calore, reagendo immediatamente alle richieste di acqua calda e garantendo un'erogazione rapida e costante. L'acqua sanitaria riduce i tempi di attesa e ottimizza l'efficienza energetica, favorendo una gestione

dell'intero sistema e assicurando un maggiore comfort.

MODULAZIONE 1:10

La modulazione 1:10 indica che la caldaia è in grado di regolare la potenza del bruciatore da un valore massimo a un valore minimo pari al 10% della massima, offrendo quindi un controllo più preciso e un maggior risparmio energetico.

Questo significa che la potenza minima al focolare è del 10% della potenza massima, che nel caso dell'esempio di una caldaia da 24 kW sarebbe di 2,4kW.

Vantaggi: Una modulazione ampia permette un funzionamento più efficiente, un maggior risparmio energetico e una migliore gestione della temperatura, specialmente in condizioni di basso fabbisogno termico.



EFFICACE CIRCOLAZIONE

CIRCOLATORE CON CONVERTITORE DI FREQUENZA. Si tratta di una pompa ad alta efficienza con prevalenza di 7 m.c.a.



AFFIDABILE ED EFFICIENTE

NESSUN SISTEMA DI PRE-RISCALDAMENTO, la caldaia mantiene l'acqua calda per tutto il tempo di utilizzo.



ESPANSIONE IMPIANTO

VASO D'ESPANSIONE da 8 litri. Il nuovo vaso d'espansione è in grado di fornire 130/140lt d'acqua al sistema.



ACQUA CALDA A FLUSSO CONTINUO

SISTEMA CON SCAMBIATORE ASIMMETRICO, fornisce un elevato apporto di flusso con i suoi ampi passaggi d'acqua.



CARATTERISTICHE DEL PANNELLO

Pulsanti di selezione per: modalità, reset, riscaldamento ed A.C.S.

Pulsanti intuitivi per la selezione della temperatura di riscaldamento ed A.C.S.

Temperature su schermo LCD

Indicatore modulazione di fiamma

Manometro digitale di pressione

Auto-diagnostica codici ed identificazione di sistema

Differenti parametri di lavoro per le caldaie

DATI TECNICI			UNITA'	
CODICE PRODOTTO		ETNA PLUS 24/31		Gas Naturale
CICLO GAS				
Pressione alimentazione gas (Gas Naturale G20)		20		mbar
Consumo Gas in Carico di Calore Minimo/Massimo* (Hu= 9,59 kWh/m3)		2.38/0.37		m³/h
CICLO IMPIANTO DI RISCALDAMENTO				
Massima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (80/60 °C)	Metano	GPL	kW	
	23.7	23.7		
Massima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (50/30 °C)	Metano	GPL	kW	
	25	25		
Minima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (80/60 °C)	3			%
Minima Potenza Termica Nominale Calorifero (50/30 °C)	3.6			%
(80/60 °C) Rendimento in Minima Potenza Termica	98.03			%
(50/30 °C) Rendimento in Massima Potenza Termica	105.1			%
Rendimento Termico nel carico parziale (30%)	108.29			%
Fascia d'impostazione temperatura	25-80			
Pressione utile (Massima / Minima)	3/0.5			°C
Volume utile vaso d'espansione	8			bar
Pressione pompa (500 l/h a flusso)	5.9			mH2O
Max. Flusso pompa	2500			l/h
CICLO ACQUA CALDA SANITARIA				
Potenza massima acqua calda sanitaria	31.15			kW
Potenza minima acqua calda sanitaria	3.5			kW
Flusso massimo acqua calda sanitaria (Δt: 30 °C)	14.8			l/min.
Flusso minimo acqua calda sanitaria	1.5			l/min.
Pressione acqua Massima / Minima	10/0.5			bar
Fascia d'impostazione temperatura	35-60			°C
CICLO ELETTRICO				
Alimentazione Elettrica	230 V +%10; -%15			V AC-50 Hz
Consumo Elettrico	123/87			Watt
Indice Protezione	X5D			IP
CICLO GAS DI SCARICO				
(50/30 °C) Temperatura Minima / Massima del gas di scarico	48.5/50.5			°C
NOx	6			Classe
Prevalenza disponibile al ventilatore (Min. - Max.)	35-140			Pa
GENERALE				
Dimensioni (Alt. x Larg. x Prof.)	725x420x288			mm
Peso Dispositivo Imballato	34.7			kg
Tipo	C 13, C 33, C53, C63, C83, C93, C103, B23, B23P, B33			
Categoria	I2H, I2E, I2E(S) - (G20=20 mbar), I2E+, I2L, I2ELL - (G25=25 mbar) I3P - (G31=37 mbar) II2ELL3B/P, II2H3B/P - (G30=30 mbar)			

DATI TECNICI				UNITA'
CODICE PRODOTTO		ETNA PLUS 28/35		Gas Naturale
CICLO GAS				
Pressione alimentazione gas (Gas Naturale G20)		20		mbar
Consumo Gas in Carico di Calore Minimo/Massimo* (Hu= 9,59 kWh/m3)		3.05/0.397		m³/h
CICLO IMPIANTO DI RISCALDAMENTO				
Massima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (80/60 °C)	Metano	GPL	kW	
	28	28.1		
Massima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (50/30 °C)	Metano	GPL	kW	
	30	28.63		
Minima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (80/60 °C)	3		%	
Minima Potenza Termica Nominale Calorifero (50/30 °C)	3.9		%	
(80/60 °C) Rendimento in Minima Potenza Termica	97.88		%	
(50/30 °C) Rendimento in Massima Potenza Termica	105.1		%	
Rendimento Termico nel carico parziale (30%)	108.29		%	
Fascia d'impostazione temperatura	25-80			
Pressione utile (Massima / Minima)	3/0.5		°C	
Volume utile vaso d'espansione	8		bar	
Pressione pompa (500 l/h a flusso)	5.9		mH2O	
Max. Flusso pompa	2500		l/h	
CICLO ACQUA CALDA SANITARIA				
Potenza massima acqua calda sanitaria	34.90		kW	
Potenza minima acqua calda sanitaria	3.75		kW	
Flusso massimo acqua calda sanitaria (Δt: 30 °C)	16.67		l/min.	
Flusso minimo acqua calda sanitaria	1.5		l/min.	
Pressione acqua Massima / Minima	10/0.5		bar	
Fascia d'impostazione temperatura	35-60		°C	
CICLO ELETTRICO				
Alimentazione Elettrica	230 V +%10; -%15		V AC-50 Hz	
Consumo Elettrico	130/87		Watt	
Indice Protezione	X5D		IP	
CICLO GAS DI SCARICO				
(50/30 °C) Temperatura Minima / Massima del gas di scarico	44.5/44.5		°C	
NOx	6		Classe	
Prevalenza disponibile al ventilatore (Min. - Max.)	35-140		Pa	
GENERALE				
Dimensioni (Alt. x Larg. x Prof.)	725x420x288		mm	
Peso Dispositivo Imballato	35.9		kg	
Tipo	C 13, C 33, C53, C63, C83, C93, C103, B23, B23P, B33			
Categoria	I2H, I2E, I2E(S) - (G20=20 mbar), I2E+, I2L, I2ELL - (G25=25 mbar) I3P - (G31=37 mbar) II2ELL3B/P, II2H3B/P - (G30=30 mbar)			

DATI TECNICI				UNITA'
CODICE PRODOTTO		ETNA PLUS 33/35		Gas Naturale
CICLO GAS				
Pressione alimentazione gas (Gas Naturale G20)		20		mbar
Consumo Gas in Carico di Calore Minimo/Massimo* (Hu= 9,59 kWh/m3)		3.402/0.434		m³/h
CICLO IMPIANTO DI RISCALDAMENTO				
Massima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (80/60 °C)	Metano	GPL	kW	
	33.02	33.02		
Massima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (50/30 °C)	Metano	GPL	kW	
	35.5	35.5		
Minima Potenza Termica Nominale Riscaldamento (80/60 °C)	3		%	
Minima Potenza Termica Nominale Calorifero (50/30 °C)	4.6		%	
(80/60 °C) Rendimento in Minima Potenza Termica	98.00		%	
(50/30 °C) Rendimento in Massima Potenza Termica	105.4		%	
Rendimento Termico nel carico parziale (30%)	107.4		%	
Fascia d'impostazione temperatura	25-80			
Pressione utile (Massima / Minima)	3/0.5		°C	
Volume utile vaso d'espansione	8		bar	
Pressione pompa (500 l/h a flusso)	5.9		mH2O	
Max. Flusso pompa	2500		l/h	
CICLO ACQUA CALDA SANITARIA				
Potenza massima acqua calda sanitaria	34.90		kW	
Potenza minima acqua calda sanitaria	4.35		kW	
Flusso massimo acqua calda sanitaria (Δt: 30 °C)	16.67		l/min.	
Flusso minimo acqua calda sanitaria	1.5		l/min.	
Pressione acqua Massima / Minima	10/0.5		bar	
Fascia d'impostazione temperatura	35-60		°C	
CICLO ELETTRICO				
Alimentazione Elettrica	230 V +%10; -%15		V AC-50 Hz	
Consumo Elettrico	140/90		Watt	
Indice Protezione	X5D		IP	
CICLO GAS DI SCARICO				
(50/30 °C) Temperatura Minima / Massima del gas di scarico	54.5		°C	
NOx	6		Classe	
Prevalenza disponibile al ventilatore (Min. - Max.)	35-140		Pa	
GENERALE				
Dimensioni (Alt. x Larg. x Prof.)	725x420x288		mm	
Peso Dispositivo Imballato	36.7		kg	
Tipo	C 13, C 33, C53, C63, C83, C93, C103, B23, B23P, B33			
Categoria	I2H, I2E, I2E(S) - (G20=20 mbar), I2E+, I2L, I2ELL - (G25=25 mbar) I3P - (G31=37 mbar) II2ELL3B/P, II2H3B/P - (G30=30 mbar)			

SCALDABAGNI A GAS



HEATING

Scaldabagni a Gas: Efficienza e Sicurezza per Ogni Esigenza

Gli scaldabagni a gas rappresentano una soluzione affidabile e versatile per la produzione di acqua calda sanitaria, ideali sia per uso domestico che professionale. All'interno della nostra gamma, offriamo due tipologie principali: scaldabagni a camera aperta e scaldabagni a camera stagna.

Scaldabagni a camera aperta

Perfetti per ambienti ben ventilati, questi modelli prelevano l'aria necessaria alla combustione dall'ambiente circostante e sono ideali per installazioni in locali tecnici o esterni.

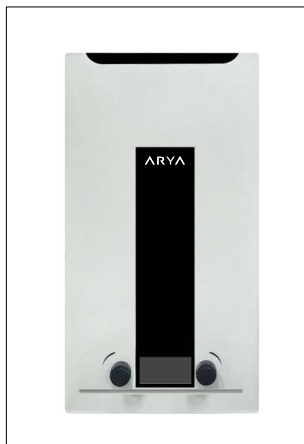
Scaldabagni a camera stagna

Garantiscono un livello di sicurezza superiore poiché prelevano l'aria dall'esterno e isolano completamente il processo di combustione dall'ambiente interno, rendendoli ideali per installazioni in abitazioni.

Entrambe le tipologie offrono tecnologie avanzate per il risparmio energetico e la massima efficienza, consentendo una gestione ottimale del consumo di gas. Che si tratti di un piccolo appartamento o di una grande abitazione, la nostra gamma di scaldabagni a gas è progettata per soddisfare ogni esigenza con prestazioni affidabili, sicurezza e comfort.

CALIDUS

CAMERA APERTA
12/14LT - Met e Gpl



CALIDUS PLUS

CAMERA STAGNA
12/14LT - Met



CALIDUS PLUS

CAMERA STAGNA
14LT - Met



CALIDUS PLUS DESIGN

CAMERA STAGNA
14LT Met



Scaldabagno a Gas

CALIDUS

CAMERA APERTA

PER ESTERNI

CALIDUS 12LT Met

CALIDUS 12LT GPL

CALIDUS 14LT Met

CALIDUS 14LT GPL



Scaldabagno a gas **CALIDUS** a Camera Aperta

Nel mondo degli scaldabagni a gas a camera aperta, la scelta di un prodotto che combina efficienza, affidabilità e tecnologia avanzata può fare la differenza nel garantire un comfort domestico senza compromessi. Ecco dove entra in gioco lo Scaldabagno a gas **CALIDUS** a Camera Aperta.

CALIDUS a camera aperta rappresenta un dispositivo efficiente progettato per riscaldare l'acqua attraverso l'uso di una fiamma alimentata da gas metano. Questo tipo di scaldabagno è caratterizzato da una camera di combustione aperta, il che significa che l'aria necessaria per la combustione viene prelevata dall'ambiente circostante. È essenziale, pertanto, che l'installazione avvenga in spazi ben ventilati per garantire un apporto d'aria adeguato e lo scarico corretto dei fumi di combustione. La progettazione di **CALIDUS** include sistemi di sicurezza integrati, come dispositivi di controllo della fiamma e termostati regolabili, per garantire non solo l'efficienza del riscaldamento ma anche la sicurezza dell'utente. Configurazioni tecniche precise, aderenza alle normative vigenti, e una manutenzione regolare garantiscono prestazioni ottimali e una lunga durata del prodotto.

NOx

CALIDUS a Camera Aperta è dotato di un grado di protezione IPX4D, che assicura un'elevata resistenza all'ingresso di acqua da spruzzi in tutte le direzioni, rendendolo ideale per installazioni in ambienti esposti a umidità. Inoltre, rispetta i limiti di emissione di NOx per scaldabagni a gas, rientrando nella Classe 6, con un'emissione di **NOx ≤ 40 mg/kWh**, conforme alla norma EN 15502. Questo posiziona **CALIDUS** all'avanguardia nel rispetto delle normative ecologiche, riducendo l'impatto ambientale. Infine, il dispositivo si colloca in una classe energetica elevata, garantendo così un'efficienza ottimale in termini di consumo di energia, contribuendo al risparmio economico e sostenibilità ambientale.

DISPLAY

L'elemento distintivo di questo scaldabagno è il suo display di facile ed immediata lettura, progettato per rendere l'uso quotidiano intuitivo e senza complicazioni.

COMPATTEZZA ED EFFICIENZA

Uno dei principali vantaggi del **CALIDUS** è rappresentato dalle sue dimensioni compatte e il peso contenuto, rendendolo ideale per installazioni in spazi ridotti senza compromettere le prestazioni. La sua configurazione discreta si adatta perfettamente a qualsiasi ambiente domestico, offrendo una soluzione pratica e potente per il riscaldamento dell'acqua.

CARATTERISTICHE E MODELLI DISPONIBILI		CALIDUS 12	CALIDUS 14
Gas	MET	MET	MET
SPECIFICHE ETICHETTA ENERGETICA SECONDO DIRETTIVA EUROPEA ErP			
Classe di efficienza energetica sanitario	-	A	A+
Profilo di carico sanitario	-	M	L
Efficienza energetica sanitario (η_{wh})	%	85	90
Consumo giornaliero di gas (Q_{fuel})	kW/h	12.5	14.0
Consumo annuo di gas (AFC)	kW/h	4500	5000
Livello di potenza sonora interna LWA	dB	45	42
Emissioni di ossidi di Azoto (NOx)	mg/kWh	30	25
CARATTERISTICHE			
Tipologia	-	Parete	Parete
Tiraggio	-	Naturale	Naturale
Accensione	-	Elettronica	Elettronica
Controllo di fiamma	-	Si	Si
Modulazione di fiamma	litri/min	12	14
Portata acqua calda $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$	kW	24	28
Potenza termica nominale (G20)	kW	24	28
ACQUA			
Campo di prelievo - Selettore al minimo	litri/min	2.5	3.0
Campo di prelievo - Selettore al massimo	litri/min	12	14
Elevazione di temperatura dell'acqua - Selettore al minimo	$^{\circ}\text{C}$	25	25
Elevazione di temperatura dell'acqua - Selettore al massimo	$^{\circ}\text{C}$	50	50
Pressione minima/normale/massima	bar	0.5/2/8	0.5/2/8
Attacchi acqua	\emptyset	1/2"	1/2"
GAS			
Pressione nominale di alimentazione a metano (G20)	mbar	20	20
Attacco gas	\emptyset	1/2"	1/2"
Temperatura fumi (max-min) G20	$^{\circ}\text{C}$	55	55
TUBO SCARICO FUMI			
Diametro	mm		
DIMENSIONI E PESO			
Dimensioni (HxLxP)	mm	705*385*195	705*385*195
Peso netto	kg	9.3	9.3

Scaldabagno a Gas

CALIDUS PLUS

CAMERA STAGNA

PER ESTERNI ED INTERNI

CALIDUS PLUS 12LT Met
CALIDUS PLUS 14LT Met



12LT/14LT



14LT



14LT

3 COLORAZIONI
DISPONIBILI



Innovazione e Efficienza con la Camera Stagna

Il modello **CALIDUS PLUS** rappresenta il vertice dell'innovazione nel settore degli scaldabagni a gas, grazie alla sua avanzata tecnologia a camera stagna. Questo sistema ingloba un meccanismo di combustione chiusa che segna una svolta rispetto ai metodi tradizionali, garantendo una maggior sicurezza, efficienza energetica e riduzione delle emissioni inquinanti. Il processo di combustione avviene all'interno di una camera sigillata che non interagisce con l'ambiente interno, eliminando il rischio di emissione di fumi nocivi negli ambienti abitati. L'utilizzo della camera stagna ottimizza il consumo energetico prelevando l'aria dall'esterno per la combustione, riducendo così la dispersione termica e migliorando le prestazioni complessive del dispositivo. Questo fa sì che il **CALIDUS PLUS** non solo assicuri un'erogazione continua e stabile di acqua calda, ma contribuisca anche a una gestione più sostenibile delle risorse energetiche.

Versatilità Energetica: Disponibile nella versione metano, questo scaldabagno offre un'opzione energetica versatile e conveniente.

Classe Energetica e Protezione: **CALIDUS PLUS** a Camera Stagna è dotato di un grado di protezione IPX4D, che assicura un'elevata resistenza all'ingresso di acqua da spruzzi in tutte le direzioni, rendendolo ideale per installazioni in ambienti esposti a umidità. Inoltre, rispetta i limiti di emissione di NOx per scaldabagni a gas, rientrando nella Classe 6, con un'emissione di NOx ≤ 40 mg/kWh, conforme alla norma EN 15502.

Design Compatto e Leggerezza

Nonostante le sue numerose funzionalità, il **CALIDUS PLUS** mantiene un design compatto e un peso contenuto, facilitando l'installazione anche in spazi ridotti.

DISPLAY TOUCH

Dotato di un ampio display di facile lettura, permette una regolazione precisa della temperatura.

Funzioni speciali includono:

- Regolazione Automatica della Temperatura per un utilizzo ottimizzato in cucina.
- Indicatore di Fiamma quando lo scaldabagno è in funzione.
- Funzione Eco per un risparmio energetico.
- Regolazione Stagionale della temperatura dell'acqua.
- Indicatore di Flusso dell'Acqua per un monitoraggio costante.
- Regolazione graduale della temperatura dell'acqua

CARATTERISTICHE E MODELLI DISPONIBILI		CALIDUS PLUS 12	CALIDUS PLUS 14
Gas	-	MET	MET
SPECIFICHE ETICHETTA ENERGETICA SECONDO DIRETTIVA EUROPEA ErP			
Classe di efficienza energetica sanitario	-	A	A+
Profilo di carico sanitario	-	L	L
Efficienza energetica sanitario (η_{wh})	%	90	92
Consumo giornaliero di gas (Q _{fuel})	kW/h	4.8	4.5
Consumo annuo di gas (AFC)	GJ	17	16.2
Consumo giornaliero di energia elettrica (Q _{elec})	kWh	0.7	0.6
Consumo annuo di energia elettrica (AEC)	kWh	255	219
Livello della potenza sonora all'interno (LWA)	dB(A)	42	40
Emissioni di ossidi di Azoto (Nox)	mg/kWh	30	28
CARATTERISTICHE			
Tipologia	-	Parete	Parete
Tiraggio	-	Forzato	Forzato
Accensione	-	Elettronica	Elettronica
Controllo di fiamma	-	Si	Si
Modulazione di fiamma	-	1:8	1:10
Portata acqua calda $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$	litri/min	12.0	14.0
Potenza termica nominale (G20)	kW	28	32
ACQUA			
Campo di selezione temperatura acqua sanitario	$^{\circ}\text{C}$	30-65	30-65
Pressione minima / nominale / massima	bar	0.1/2.0/10.0	0.1/2.0/10.0
Attacchi acqua	\emptyset	3/4"	3/4"
GAS			
Pressione nominale di alimentazione a metano (G20)	mbar	20	20
Attacco gas	\emptyset	1/2"	1/2"
Temperatura fumi (max-min) G20	$^{\circ}\text{C}$	100-55	100-55
TUBO SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA COASSIALI \emptyset 60 / 100			
Lunghezza massima m	m	0.9	0.9
Perdita per l'inserimento di una curva $45^{\circ}/90^{\circ}$	m	0.1/0.2	0.1/0.2
TUBO SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA SEPARATI \emptyset 80			
Lunghezza massima	m	0.9	0.9
Perdita per l'inserimento di una curva $45^{\circ}/90^{\circ}$	m	0.1/0.2	0.1/0.2
VALORI ELETTRICI			
Potenza assorbita	W	110	110
Tensione di alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Grado di protezione elettrica	-	IPX4	IPX4
DIMENSIONI E PESO			
Dimensioni (HxLxP)	mm	702*385*195	702*385*195
Peso netto	kg	13	13

Scaldabagno a Gas

CALIDUS PLUS DESIGN

CAMERA STAGNA

PER ESTERNI ED INTERNI

CALIDUS PLUS DESIGN 14LT Met



3 COLORAZIONI DISPONIBILI



CALIDUS PLUS DESIGN

Elevate ogni ambiente con il design raffinato dello scaldabagno **CALIDUS PLUS DESIGN** a camera stagna. Disponibile in tre eleganti **COLORAZIONI UNICHE**:

BRONZO / ORO ROSA / ROSSO

Lo scaldabagno **CALIDUS PLUS DESIGN** non è solo un apparecchio funzionale, ma anche un elemento distintivo che può fungere da fulcro estetico in qualsiasi ambiente. La sua capacità di combinare efficienza termica avanzata con una forma artistica lo rende l'accessorio ideale per architetti e designer che mirano a creare ambienti eleganti e distintivi. Le sue varianti cromatiche, quali bronzo, oro rosa e rosso, offrono versatilità e permettono di armonizzarsi con diversi stili di arredamento, dall'ultra-moderno al classico raffinato.

Versatilità Energetica: Disponibile nella versione metano, questo scaldabagno offre un'opzione energetica versatile e conveniente.

Classe Energetica e Protezione: **CALIDUS PLUS** a Camera Stagna è dotato di un grado di protezione IPX4D, che assicura un'elevata resistenza all'ingresso di acqua da spruzzi in tutte le direzioni, rendendolo ideale per installazioni in ambienti esposti a umidità. Inoltre, rispetta i limiti di emissione di NOx per scaldabagni a gas, rientrando nella Classe 6, con un'emissione di NOx ≤ 40 mg/kWh, conforme alla norma EN 15502.

Design Compatto e Leggerezza

Nonostante le sue numerose funzionalità, il **CALIDUS PLUS** mantiene un design compatto e un peso contenuto, facilitando l'installazione anche in spazi ridotti.

DISPLAY TOUCH

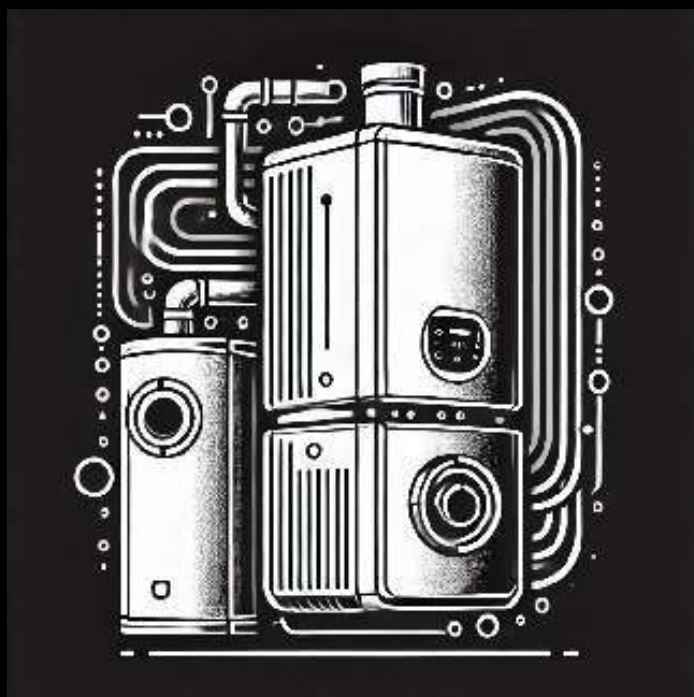
Dotato di un ampio display di facile lettura, permette una regolazione precisa della temperatura.

Funzioni speciali includono:

- Regolazione Automatica della Temperatura per un utilizzo ottimizzato in cucina.
- Indicatore di Fiamma quando lo scaldabagno è in funzione.
- Funzione Eco per un risparmio energetico.
- Regolazione Stagionale della temperatura dell'acqua.
- Indicatore di Flusso dell'Acqua per un monitoraggio costante.
- Regolazione graduale della temperatura dell'acqua

CARATTERISTICHE E MODELLI DISPONIBILI		CALIDUS PLUS DESIGN 14
Gas	-	MET
SPECIFICHE ETICHETTA ENERGETICA SECONDO DIRETTIVA EUROPEA ErP		
Classe di efficienza energetica sanitario	-	A+
Profilo di carico sanitario	-	L
Efficienza energetica sanitario (η_{wh})	%	92
Consumo giornaliero di gas (Q_{fuel})	kW/h	4.5
Consumo annuo di gas (AFC)	GJ	16.2
Consumo giornaliero di energia elettrica (Q_{elec})	kWh	0.6
Consumo annuo di energia elettrica (AEC)	kWh	219
Livello della potenza sonora all'interno (LWA)	dB(A)	40
Emissioni di ossidi di Azoto (Nox)	mg/kWh	28
CARATTERISTICHE		
Tipologia	-	Parete
Tiraggio	-	Forzato
Accensione	-	Elettronica
Controllo di fiamma	-	Si
Modulazione di fiamma	-	1:10
Portata acqua calda $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$	litri/min	14.0
Potenza termica nominale (G20)	kW	32
ACQUA		
Campo di selezione temperatura acqua sanitario	$^{\circ}\text{C}$	30-65
Pressione minima / nominale / massima	bar	0.1/2.0/10.0
Attacchi acqua	\emptyset	3/4"
GAS		
Pressione nominale di alimentazione a metano (G20)	mbar	20
Attacco gas	\emptyset	1/2"
Temperatura fumi (max-min) G20	$^{\circ}\text{C}$	100-55
TUBO SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA COASSIALI \emptyset 60 / 100		
Lunghezza massima m	m	0.9
Perdita per l'inserimento di una curva $45^{\circ}/90^{\circ}$	m	0.1/0.2
TUBO SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA SEPARATI \emptyset 80		
Lunghezza massima	m	0.9
Perdita per l'inserimento di una curva $45^{\circ}/90^{\circ}$	m	0.1/0.2
VALORI ELETTRICI		
Potenza assorbita	W	110
Tensione di alimentazione	V/Hz	230/50
Grado di protezione elettrica	-	IPX4
DIMENSIONI E PESO		
Dimensioni (HxLxP)	mm	702*385*195
Peso netto	kg	13

SCALDACQUA A POMPA DI CALORE



HEATING

Scaldacqua a Pompa di Calore R290: Efficienza e Sostenibilità all'Avanguardia

Gli scaldacqua a pompa di calore R290 rappresentano una soluzione innovativa per la produzione di acqua calda sanitaria, combinando alte prestazioni, efficienza energetica e rispetto per l'ambiente. Il refrigerante R290 (propano) è una scelta ecologica, con un impatto ambientale ridotto e un potenziale di riscaldamento globale (GWP) estremamente basso, rendendo questi scaldacqua una delle tecnologie più sostenibili disponibili oggi.

Grazie all'avanzata tecnologia della pompa di calore, gli scaldacqua R290 sfruttano l'energia presente nell'aria per riscaldare l'acqua in modo efficiente e con un consumo di energia notevolmente inferiore rispetto ai sistemi tradizionali. Questa caratteristica consente non solo di ridurre i costi operativi, ma anche di contribuire a una significativa riduzione delle emissioni di CO₂.

La gamma di scaldacqua a pompa di calore R290 è progettata per offrire la massima affidabilità e prestazioni in diverse condizioni climatiche, rendendola adatta sia per applicazioni residenziali che commerciali. Inoltre, grazie al design compatto e alle funzionalità silenziose, questi dispositivi si integrano perfettamente in qualsiasi ambiente, senza compromettere lo spazio o il comfort.

Scegliere uno scaldacqua a pompa di calore R290 significa investire in una tecnologia all'avanguardia che unisce efficienza, risparmio energetico e sostenibilità, garantendo al contempo un comfort costante e sicuro per la tua casa o la tua attività.

FUSION

80L/100L



FUSION

200L/300L



**Innovazione e Efficienza
per il Tuo Comfort!**

FUSION

LINEA RESIDENZIALE

**AR80L-PC
AR100L-PC**

**GAS
R290**

**CLASSE
A+**

**WIFI
INTEGRATO**

**DISPLAY
LCD**

**DETRAZIONE
FISCALE**



Uno **scaldabagno a pompa di calore** offre diversi vantaggi tecnici e operativi rispetto a un tradizionale scaldabagno elettrico. Innanzitutto, l'efficienza energetica è significativamente superiore grazie al principio operativo che prevede l'estrazione di calore dall'aria ambiente e l'utilizzo di compressori per riscaldare l'acqua. Ciò permette di ottenere un COP (Coefficient of Performance) più alto, riducendo i consumi energetici fino al 70% rispetto ai modelli elettrici convenzionali. Inoltre, data la natura avanzata della tecnologia impiegata, i costi operativi sono ridotti, comportando un risparmio notevole sulle bollette a lungo termine. Gli scaldabagni a pompa di calore contribuiscono anche a un minore impatto ambientale, in quanto diminuiscono l'emissione di CO₂, rendendoli una scelta più sostenibile per il riscaldamento dell'acqua domestica.

INCENTIVI PER SCALDABAGNI A POMPA DI CALORE

Gli scaldabagni a pompa di calore possono usufruire di vari incentivi offerti dal governo e da enti locali, finalizzati a promuovere l'efficienza energetica e la sostenibilità ambientale. Grazie alla loro efficienza, è possibile usufruire di detrazioni fiscali che possono coprire fino al 65% dei costi, rendendo l'investimento più accessibile. Inoltre, in alcuni casi, sono disponibili ulteriori contributi regionali o incentivi locali che supportano l'adozione di tecnologie energetiche efficienti. Questi incentivi non solo rendono l'investimento iniziale più accessibile, ma aumentano anche l'attrattiva economica delle pompe di calore sul lungo periodo, incentivando una transizione verso soluzioni energetiche più pulite per il riscaldamento dell'acqua.

GAS REFRIGERANTE ECOLOGICO

Rispetto ai refrigeranti tradizionali, R290 presenta un potenziale di riscaldamento globale (GWP) notevolmente inferiore, contribuendo a mitigare gli effetti del cambiamento climatico. Inoltre, il suo alto coefficiente di prestazione energetica facilita un migliore trasferimento del calore, migliorando l'efficienza operativa dello scaldacqua. **Fusion** sfrutta queste caratteristiche del R290, assicurando non solo un funzionamento ecologicamente responsabile, ma anche un calo nelle emissioni di gas serra. Con l'adozione del gas refrigerante R290, il consumatore può beneficiare di un sistema che combina performance elevate con un approccio respon-

RESISTENZA DA 1.2KW

Equipaggiato con una potente resistenza da 1.2KW, **FUSION** garantisce un riscaldamento rapido ed efficiente, mantenendo sempre il massimo comfort.

La resistenza elettrica da 1.2KW nel **FUSION** è progettata per intervenire solo quando è strettamente necessario, ottimizzando così l'efficienza energetica complessiva dell'unità. Questo significa che la resistenza subentra automaticamente ed esclusivamente durante i periodi di carico massimo o quando le condizioni ambientali non consentono alla pompa di calore di operare al meglio delle sue capacità, ad esempio durante giornate particolarmente fredde o con bassa umidità.

Tale funzionalità garantisce un costante approvvigionamento di acqua calda senza compromessi sull'efficienza, poiché l'uso della resistenza è limitato ai casi in cui il sistema primario di riscaldamento da solo non è sufficiente a soddisfare la domanda. In questo modo, l'impianto mantiene bassi i costi operativi, utilizzando la resistenza solo come supporto temporaneo in situazioni che lo richiedono.

APP DI GESTIONE E WIFI INTEGRATO

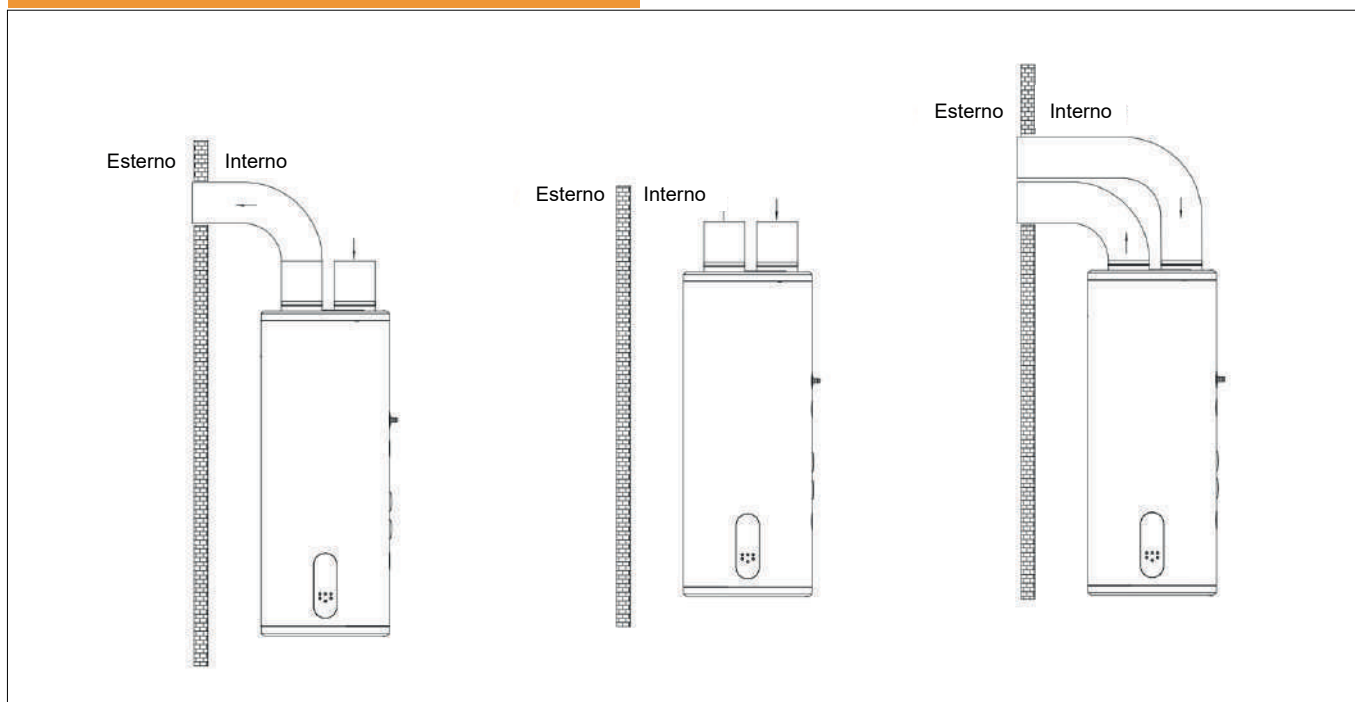
L'integrazione di un'app di gestione e della connettività WiFi nel sistema di **FUSION** rappresenta un notevole passo avanti in termini di controllo e comodità. Tramite l'app, gli utenti possono monitorare in tempo reale il consumo energetico, impostare temperature desiderate e programmare i cicli di riscaldamento in modo flessibile e preciso. Questa funzionalità non solo permette un uso più efficiente del sistema, ma contribuisce anche a personalizzare l'esperienza di utilizzo secondo le esigenze specifiche della famiglia. Inoltre, la connessione WiFi consente aggiornamenti software automatici, garantendo che il sistema operi sempre con le ultime funzionalità disponibili. Il controllo remoto attraverso l'app facilita anche la risoluzione di problemi tecnici in modo tempestivo, migliorando complessivamente l'affidabilità e la durata del prodotto. Grazie a queste innovazioni digitali, **FUSION** non è solo un dispositivo di riscaldamento, ma un elemento intelligente integrato nella tua casa.

INTERFACCIA TOUCH CON DISPLAY LCD

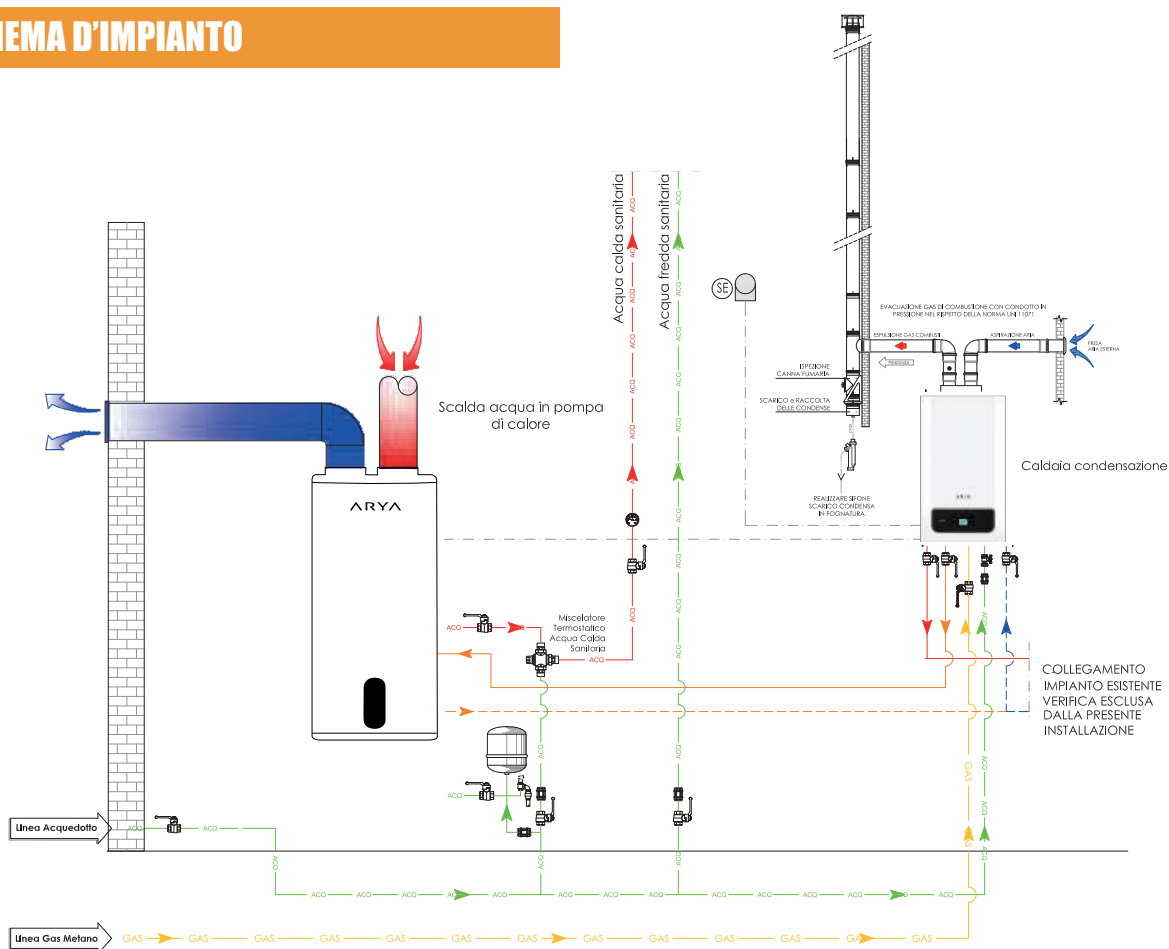
L'interfaccia touch con display LCD di **FUSION** assicura un controllo intuitivo e immediato, facilitando la gestione delle diverse impostazioni.



TIPI DI INSTALLAZIONE



SCHEMA D'IMPIANTO



DATI TECNICI			AR80L-PC	AR100L-PC
ALIMENTAZIONE ELETTRICA			220- 240V/1/50Hz	220- 240V/1/50Hz
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	W		950	950
PRODUZIONE NOMINALE DI ACQUA CALDA	L/h		20	20
POTENZA NOMINALE IN INGRESSO	W		220	220
CORRENTE NOMINALE DI INGRESSO	A		0.98	0.98
COP	W/W		4.32	4.32
RISCALDATORE ELETTRICO	RATED POWER INPUT	W	1200	1200
	RATED CURRENT INPUT	A	5.45	5.45
POTENZA ASSORBITA MAX.	W		1500	1500
CORRENTE DI INGRESSO MAX.	A		6.81	6.81
REFRIGERANTE / CARICA / GWP			R290/0.15kg/3	R290/0.15kg/3
CO2 EQUIVALENTE			0.00045t	0.00045t
TEMPERATURA AMBIENTE DI LAVORO	°C		-7~43	-7~43
EFFICIENZA ENERGETICA ELETTRICA	%		118.3	118.3
COP (DHW) EN16147 20-15°			2.787	2.787
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA			A+	A+
MASSIMO VOLUME DI MISTO ACQUA	L		87	87
PRESSIONE DI ESERCIZIO (LATO BASSO)	MPa		0.8	1
PRESSIONE DI ESERCIZIO (LATO ALTO)	MPa		3	3
PRESSIONE MASSIMA CONSENTITA	MPa		3	3
ANTIURTO ELETTRICO			I	I
CLASSE IP			IPX1	IPX1
CAPACITÀ DEL SERBATOIO DELL'ACQUA	L		80	100
COLLEGAMENTI DELLE TUBAZIONI DELL'ACQUA			DN18	DN18
PRESSIONE DI ESERCIZIO NOMINALE DEL SERBATOIO	MPa		0.8	0.8
FLUSSO D'ARIA NOMINALE	m3/h		450	450
DIMENSIONI DELL'UNITÀ	mm		φ468*1222	φ468*1442
RUMORE	dB(A)		48	48
PESO NETTO	Kg		48	56

**Innovazione e Efficienza
per il Tuo Comfort!**

FUSION

LINEA COMMERCIALE

AR200L-PC | **AR200L-PCS** Con integrazione solare
AR300L-PC | **AR300L-PCS** Con integrazione solare



Scaldabagno a Pompa di Calore FUSION 200/300L: Efficienza e Versatilità

FUSION 200/300L è progettato per soddisfare esigenze di riscaldamento dell'acqua ad alta capacità, rendendolo la soluzione ideale per una vasta gamma di installazioni residenziali e commerciali. Grazie alla sua avanzata tecnologia a pompa di calore, questo scaldabagno offre un'efficienza energetica superiore, riducendo i consumi e garantendo un notevole risparmio sui costi operativi.

Con il suo design robusto e versatile, **FUSION** 200/300L è perfetto per installazioni in ville di lusso, appartamenti di ampia metratura, così come in stabili industriali e strutture sportive quali palestre e circoli sportivi. La capacità di 200 o 300 litri assicura un'ampia disponibilità di acqua calda, capace di soddisfare anche le esigenze più esigenti. Questo lo rende una scelta strategica per chiunque desideri ottimizzare l'efficienza energetica senza compromettere le prestazioni o il comfort.

Linea FUSION: FUSION PC e FUSION PCS con Integrazione Solare

La linea **FUSION** è progettata per adattarsi a diverse esigenze di riscaldamento dell'acqua, offrendo due distinte configurazioni: **FUSION PC** e **FUSION PCS** con Integrazione Solare. La versione **FUSION PC** impiega la tecnologia della pompa di calore per massimizzare l'efficienza energetica affidandosi esclusivamente all'elettricità per il riscaldamento. D'altra parte, la versione **FUSION PCS** con Integrazione Solare è un'opzione altamente innovativa che consente di collegare il sistema a pannelli solari termici. Questo collegamento non solo riduce ulteriormente i costi energetici ma anche minimizza l'impatto ambientale.

Scegliendo la configurazione con Integrazione Solare, gli utenti possono beneficiare del calore gratuito fornito dal sole, rendendo il sistema **FUSION** non solo un campione di efficienza, ma anche una scelta ecologica ed economicamente vantaggiosa.



GAS REFRIGERANTE ECOLOGICO

Rispetto ai refrigeranti tradizionali, R290 presenta un potenziale di riscaldamento globale (GWP) notevolmente inferiore, contribuendo a mitigare gli effetti del cambiamento climatico. Inoltre, il suo alto coefficiente di prestazione energetica facilita un migliore trasferimento del calore, migliorando l'efficienza operativa dello scaldacqua. **FUSION** sfrutta queste caratteristiche del R290, assicurando non solo un funzionamento ecologicamente responsabile, ma anche un calo nelle emissioni di gas serra. Con l'adozione del gas refrigerante R290, il consumatore può beneficiare di un sistema che combina performance elevate con un approccio respon-

INCENTIVI PER SCALDABAGNI A POMPA DI CALORE

Gli scaldabagni a pompa di calore possono usufruire di vari incentivi offerti dal governo e da enti locali, finalizzati a promuovere l'efficienza energetica e la sostenibilità ambientale. Grazie alla loro efficienza, è possibile usufruire di detrazioni fiscali che possono coprire fino al 65% dei costi, rendendo l'investimento più accessibile. Inoltre, in alcuni casi, sono disponibili ulteriori contributi regionali o incentivi locali che supportano l'adozione di tecnologie energetiche efficienti. Questi incentivi non solo rendono l'investimento iniziale più accessibile, ma aumentano anche l'attrattiva economica delle pompe di calore sul lungo periodo, incentivando una transizione verso soluzioni energetiche più pulite per il riscaldamento dell'acqua.

APP DI GESTIONE E WIFI INTEGRATO

L'integrazione di un'app di gestione e della connettività WiFi nel sistema di **FUSION** rappresenta un notevole passo avanti in termini di controllo e comodità. Tramite l'app, gli utenti possono monitorare in tempo reale il consumo energetico, impostare temperature desiderate e programmare i cicli di riscaldamento in modo flessibile e preciso. Questa funzionalità non solo permette un uso più efficiente del sistema, ma contribuisce anche a personalizzare l'esperienza di utilizzo secondo le esigenze specifiche della famiglia.

Inoltre, la connessione WiFi consente aggiornamenti software automatici, garantendo che il sistema operi sempre con le ultime funzionalità disponibili. Il controllo remoto attraverso l'app facilita anche la risoluzione di problemi tecnici in modo tempestivo, migliorando complessivamente l'affidabilità e la durata del prodotto. Grazie a queste innovazioni digitali, **FUSION** non è solo un dispositivo di riscaldamento, ma un elemento intelligente integrato nella tua casa.

RESISTENZA DA 1.5KW

Equipaggiato con una potente resistenza da 1.5KW, **FUSION** garantisce un riscaldamento rapido ed efficiente, mantenendo sempre il massimo comfort.

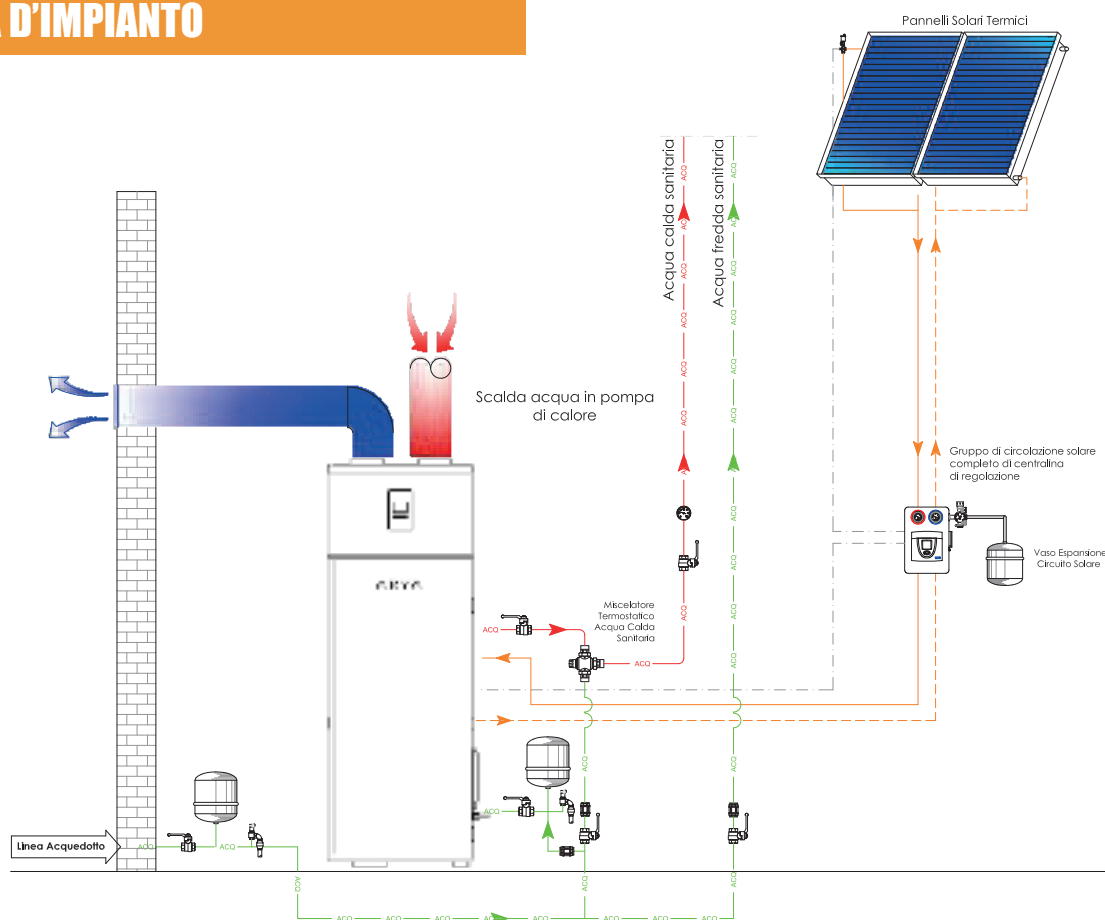
La resistenza elettrica da 1.5KW nel **FUSION** è progettata per intervenire solo quando è strettamente necessario, ottimizzando così l'efficienza energetica complessiva dell'unità.

Questo significa che la resistenza subentra automaticamente ed esclusivamente durante i periodi di carico massimo o quando le condizioni ambientali non consentono alla pompa di calore di operare al meglio delle sue capacità, ad esempio durante giornate particolarmente fredde o con bassa umidità.

Tale funzionalità garantisce un costante approvvigionamento di acqua calda senza compromessi sull'efficienza, poiché l'uso della resistenza è limitato ai casi in cui il sistema primario di riscaldamento da solo non è sufficiente a soddisfare la domanda. In questo modo, l'impianto mantiene bassi i costi operativi, utilizzando la resistenza solo come supporto temporaneo in situazioni che lo richiedono.



SCHEMA D'IMPIANTO



DATI TECNICI	AR200L-PC/PCS	AR300L-PC/PCS
CAPACITÀ DEL SERBATOIO	200L	300L
RIVESTIMENTO ESTERNO	Acciaio zincato verniciato	Acciaio zincato verniciato
INDICE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+	A+
STRUTTURA	Aggiornamento sulla plastica	Aggiornamento sulla plastica
COP	3.9	3.9
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	220V~50Hz	220V~50Hz
CAPACITÀ TERMICA DELLA POMPA DI CALORE	1500W	1500W
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO DELL'ACQUA	35L/h	35L/h
POTENZA MASSIMA IN INGRESSO	2100W	2600W
POTENZA NOMINALE IN INGRESSO	385W	385W
POTENZA DELL'ELEMENTO ELETTRICO	1500W	2000W
TEMPERATURA MASSIMA DELL'ACQUA	75°C	75°C
PRESSIONE DI ESERCIZIO NOMINALE DEL SERBATOIO	0.8MPa	0.8MPa
TIPO DI COMPRESSORE	Rotante, Fisso	Rotante, Fisso
MODELLO DEL COMPRESSORE	Modello:GMCC,RDTN150D21TEZ31	Modello:GMCC,RDTN150D21TEZ31
TIPO DI EVAPORATORE	Scambiatore di calore a microcanali	Scambiatore di calore a microcanali
TIPO DI LIMITAZIONE	Valvola di espans.elettronica (EEV)	Valvola di espans.elettronica (EEV)
LIVELLO DI RUMORE	40 dB(A)	40 dB(A)
REFRIGERANTE	R290/150g	R290/150g
TEMPERATURA AMBIENTE DI ESERCIZIO	-5~45°	-5~45°
DIMENSIONI ATTACCO ACQUA	G3/4	G3/4
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	3.0 MPa	3.0 MPa
PESO NETTO	95kg	129kg
DIMENSIONE NETTA	650x1440mm	650x1850mm
DIMENSIONI IMBALLATE	705x1555mm	705x1965mm

